



ASG-SD2500 & ASG-CT2500

Serie ASG-SD2500 Cacciavite Elettrico & Unità di Controllo

Manuale d'Uso

Versione 3.0.6

Dicembre 2022



Documento CT2500-1 EN

Traduzione delle Istruzioni Originali

Manuale d'Uso ASG Precision Fastening ASG-CT2500

Versione 3.0.6

Revisione significativa: dicembre 2022

Firmware GUI v3.x.x.x +

Per scaricare l'ultima versione del manuale, visitare:

www.asg-jergens.com

ASG Precision Fastening

+1 (888)486-6163

15700 S. Waterloo Rd.

Cleveland, OH 44110

USA

© 2022 Jergens Inc.

Tutti i diritti riservati.

Indice

Dichiarazione di Conformità	5
Informazioni sulle Emissioni Sonore	7
Informazioni sulle Vibrazioni Trasmesse	7
Precauzioni e Misure di Sicurezza	8
Introduzione	11
Installazione	13
Installazione dell'Unità di Controllo & Requisiti Energetici	13
Installazione dell'Utensile:	14
Assemblaggio dell'Impugnatura a Pistola	15
Funzioni di ASG-SD2500	16
Usare ASG-SD2500	17
Schermata Funzionamento Utensile	18
Schermata Informazioni Utensile	20
Schermata Impostazioni	22
Avviamento Utensile:	22
Conteggio Avvitamenti:	22
Tentativi Avvitamento:	23
Impostazioni Antiorario:	23
Impostazioni Parametro:	24
Sequenze di Avvitamento	26
Coppia Prevalente	27
Collegamento Coppia Prevalente	28
Impostazioni Attività	30
Rinominare e Importare Attività	30
Esportare Impostazioni Attività su USB	31
Programmazione Ingressi	32
• SELEZIONARE ATTIVITÀ:	32

• ABILITARE AVVITAMENTI: Dalla schermata 'Funzionamento Utensile':	33
• AVVIO DA REMOTO Dalla schermata 'Funzionamento Utensile':	34
• SELEZIONARE ROTAZIONE ANTIORARIO Dalla schermata 'Funzionamento Utensile':	35
• RESET DA REMOTO: Dalla schermata 'Funzionamento Utensile':	36
• ARRESTO DA REMOTO: Dalla schermata 'Funzionamento Utensile':	37
Programmazione Uscite	38
Guida Pin Porte Ingresso/Uscita	40
Schermate Grafico	42
Esportare Dati Grafici su USB	44
Schermata Dati	45
Cancellare i Dati	45
Download dei Dati	46
Schermata Impostazioni di Sistema	47
Password	47
Impostazioni Data/Ora	49
Sensibilità Avviamento Utensile	50
Calibratura Utensile	51
Informazioni Unità di Controllo	52
Aggiornamento Firmware	53
Calibratura Touch Screen	53
Luminosità LCD	53
Manutenzione & Garanzia	54

Dichiarazione di Conformità alle Direttive dell'Unione Europea

L'azienda
di

ASG, Division of Jergens Inc.
15700 S. Waterloo Rd. Cleveland, Ohio 44110 USA



in conformità con le seguenti Direttive

2006/42/EU - sulle "macchine"
2014/30/EU - sulla "compatibilità elettromagnetica"
2011/65/EU - sulla "restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche"

con la presente dichiara che

Attrezzatura: ASG SD2500 Cacciaviti Elettrici
Numeri di modello: ASG-SD2500-10FX, ASG-5 D2500-20FX, ASG-SD2500-35FX, ASG-SD2500-50FX, ASG-SD2500-10PS, ASG-SD2500-20PS, ASG-SD2500-35PS, ASG-SD2500-50PS, ASG-SD2500-10PL, ASG-SD2500-20PL, ASG-SD2500-35PL, ASG-SD2500-50PL, ASG-SD2500-10RP, ASG-SD2500-20RP, ASG-SD2500-35RP, ASG-SD2500-50RP, ASG-SD2500-10RQ, ASG-SD2500-20RQ, ASG-SD2500-10RQ, ASG-SD2500-20RQ, ASG-SD2500-35RQ, ASG-SD2500-50RQ, ASG-SD2500-35FX-AUTO, ASG-SD2500-50 FX-AUTO

è conforme con i requisiti richiesti dai seguenti documenti

EN 62841-1:2015 | Sicurezza degli utensili e apparecchi per giardinaggio elettrici a motore portatili e trasportabili — Parte 1: Prescrizioni generali (2015/A11:2022)

EN 62841-2-2:2014 | Sicurezza degli utensili e apparecchi per giardinaggio elettrici a motore portatili e trasportabili — Parte 2-2: Prescrizioni particolari per avvitatori elettrici ed avvitatori elettrici a impulso (2014/AC:2015)

EN 61326-1: 2021 - Apparecchi elettrici di misura, controllo e laboratorio — Prescrizioni di compatibilità elettromagnetica: Parte 1: Prescrizioni generali (2021)

EN 61000-4-2:2009 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-2: Procedure di prova e misura – Prova di immunità a scariche elettrostatiche

EN 61000-4-3:2020 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-3: Procedure di prova e misura – Prova di immunità ai campi elettromagnetici ad alta frequenza

EN 61000-4-2:2012 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-4: Procedure di prova e misura - Prova di immunità a transitori elettrici veloci/burst

EN 61000-4-5:2014/A1:2017 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-5: Procedure di prova e misura - Prova di immunità ad impulso

EN 61000-4-6:2014 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-6: Procedure di prova e di misura - Prova di immunità alle perturbazioni condotte, indotte da campi a radiofrequenze

EN 61000-4-11:2020 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-11: Procedure di prova e misura – Prova di immunità a cali di tensione, brevi interruzioni e sovratensioni per apparecchi con corrente di ingresso fino a 16A per fase

Persona autorizzata a compilare la scheda tecnica

Federico Roma
ASG, Division of Jergens Inc.
Via Vicolo Lombardo, 27
Villaveria 36030 Italy

Con la presente si dichiara che l'attrezzatura di cui sopra è stata progettata nel rispetto dei paragrafi pertinenti delle specifiche sopra citate. L'apparato è conforme a tutti i requisiti essenziali delle direttive.

Firmato:

[Firma]

Nome: Bryon Shafer
Ruolo: General Manager: ASG, Division Jergens Inc.
Luogo: Cleveland, Ohio USA
Data: 18 novembre 2022

Riferimento scheda tecnica: ASG-TF-SD2500-01

Dichiarazione di Conformità alle Direttive dell'Unione Europea

L'azienda di
ASG, Division of Jergens Inc.
15700 S. Waterloo Rd. Cleveland, Ohio 44110 USA



in conformità con le seguenti Direttive

2014/35/EU - sulla "bassa tensione"

2014/30/EU - sulla "compatibilità elettromagnetica"

2011/65/EU - sulla "restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche"

con la presente dichiara che

Attrezzatura: ASG SD2500 Unità di controllo del cacciavite elettrico

Numeri di modello: ASG-CT2500

è conforme con i requisiti richiesti dai seguenti documenti

EN 61010-1:2010 A1:2016/C2019 - Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e laboratorio - Parte 1

EN 61326-1: 2021 - Apparecchi elettrici di misura, controllo e laboratorio — Prescrizioni di compatibilità elettromagnetica: Parte 1: Prescrizioni generali (2021)

EN 61000-4-2:2009 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-2: Procedure di prova e misura – Prova di immunità a scariche elettrostatiche

EN 61000-4-3:2020 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-3: Procedure di prova e misura – Prova di immunità ai campi elettromagnetici ad alta frequenza

EN 61000-4-2:2012 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-4: Procedure di prova e misura - Prove di immunità a transitori elettrici veloci/burst

EN 61000-4-5:2014/A1:2017 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-5: Procedure di prova e misura - Prova di immunità ad impulso

EN 61000-4-6:2014 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-6: Procedure di prova e di misura - Prova di immunità alle perturbazioni condotte, indotte da campi a radiofrequenze

EN 61000-4-11:2020 - Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 4-11: Prova di immunità a cali di tensione, brevi interruzioni e sovratensioni per apparecchi con corrente di ingresso fino a 16A per fase

Persona autorizzata a compilare la scheda tecnica

Federico Roma
ASG, Division of Jergens Inc.
Via Vicolo Lombardo, 27
Villaveria 36030 Italy

Con la presente si dichiara che l'attrezzatura di cui sopra è stata progettata nel rispetto dei paragrafi pertinenti delle specifiche sopra citate. L'apparato è conforme a tutti i requisiti essenziali delle direttive.

Firmato:

[Firma]

Nome: Bryon Shafer

Ruolo: General Manager: ASG, Division Jergens Inc.



Luogo: Cleveland, Ohio USA

Data: 12 settembre 2022

Riferimento scheda tecnica EMC: **ASG-TF-CT2500-EMC-01**

Informazioni sulle Emissioni Sonore

I livelli di pressione sonora (SPL) e potenza sonora del modello SD2500 cacciavite elettrico di ASG Division of Jergens Inc., per EN ISO 11202 sono i seguenti:

N. Modello: ASG-SD2500	N. Serie: Come da targa	Anno di Costruzione: Come da targa	
		Massimo	Minimo
L _{pAm} (Posizione dell’Operatore)		75 dB (A)	44 dB (A)
L _{pAm} (Posizione dell’Astante)		75 dB (A)	44 dB (A)
SPL istantaneo di picco ponderato C nella posizione dell'operatore		69 dB (C)	53 dB (C)
Potenza sonora emessa quando l'SPL continuo equivalente ponderato A supera gli 80 dB (A).		N/D	---
La differenza media tra il livello di rumore estraneo e il livello di potenza sonora in ciascun punto di misura:		L _{pAm} A = 31 dB (A)	
Fattore di correzione ambientale locale K3A calcolato in base alla norma EN ISO 11204 Appendice A.		4 dB(A)	
Le misure sono state prese a un’altezza di 1,5 m e a 1 m dalla Posizione dell’Operatore e da tutti e quattro i lati dell’apparecchio.			
Le cifre riportate sono i livelli delle emissioni e non necessariamente i livelli di lavoro in sicurezza. Pur essendoci una correlazione tra livelli di emissione e di esposizione, questa non (può essere usata in modo) affidabile per determinare se sono necessarie o meno ulteriori precauzioni.			
I fattori che influenzano l’effettivo livello di esposizione degli utenti includono le caratteristiche della stanza di lavoro, altre fonti di rumore, ecc. tra cui il numero di macchine e altri lavori nelle vicinanze. Inoltre, il livello di esposizione ammissibile può variare da Paese a Paese.			
Queste informazioni, comunque, permetteranno all’utente della macchina di effettuare una valutazione migliore del rischio.			
	ASG, Division of Jergens Inc. 15700 S. Waterloo Rd. Cleveland, Ohio 44110 USA		

Informazioni sulle Vibrazioni Trasmesse

I livelli di vibrazione trasmessa del modello di cacciavite elettrico SD2500 di ASG Division of Jergens Inc., in conformità con EN ISO 60745 sono i seguenti: **Vibrazioni cacciavite: $< 2,5 \text{ m/s}^2$**

Precauzioni e Misure di Sicurezza



Leggere attentamente le istruzioni e le avvertenze in questo manuale per evitare lesioni personali e/o danni a strumentazione e componenti.



DANNI CHE RICHIEDONO MANUTENZIONE - Staccare la spina del prodotto dalla presa sul muro e richiedere l'assistenza del personale di manutenzione qualificato se si verificano le seguenti condizioni:

- Il cavo di alimentazione è danneggiato
- Il cavo dell'utensile è danneggiato
- È stato versato del liquido sull'involucro dell'unità.
- Il prodotto non funziona normalmente seguendo le istruzioni del Manuale d'Uso. Modificare solo i comandi indicati nelle istruzioni per l'uso. Modifiche errate dei comandi possono provocare danni e spesso richiedono l'intervento di un tecnico qualificato per ripristinare il prodotto.
- Il prodotto è stato danneggiato in un qualsiasi modo.
- L'unità mostra un peggioramento notevole delle prestazioni.



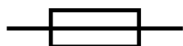
Non usare o attaccare alla corrente l'unità di controllo/il sistema con mani umide o in ambienti umidi. La non osservanza di ciò può provocare delle lesioni da scossa elettrica.



Non usare questa apparecchiatura con un voltaggio diverso da quello segnato sull'apparecchiatura. Per i requisiti operativi, consultare l'etichetta di identificazione del produttore.



Assicurarsi che l'unità di controllo sia inserita in una presa con messa a terra. Non rimuovere il connettore di messa a terra o usare adattatori di connessione.



ATTENZIONE - Sostituire il fusibile con uno dello stesso tipo e valore: 250V, 8A, Ritardato T, 5x20mm 1kA



PROTEZIONE CAVO DI ALIMENTAZIONE - Il cavo di alimentazione di questo prodotto funge da sezionatore principale. Posare o installare il cavo in modo tale che non sia calpestato o schiacciato. L'unità deve essere completamente spenta prima di collegare o scollegare il cavo di alimentazione. Prima di spostare l'unità, rimuovere il cavo di alimentazione. **Posizionare il cavo di alimentazione vicino a una presa libera e facilmente accessibile.**



PROTEZIONE CAVO UTENSILE - Il cavo dell'utensile deve essere posato e fissato correttamente per evitare grovigli e rischi di inciampo. Non installare il cavo in modo tale che possa essere calpestato o schiacciato.



Non usare nessuna delle parti del sistema (utensile, cavo o unità di controllo) per scopi diversi da quello per cui sono stati progettati. L'uso del sistema o dei suoi componenti per scopi non previsti può causare lesioni all'operatore, guasti al sistema e annullamento della garanzia.



PULIZIA - Nel caso in cui dovesse essere necessario pulire l'attrezzatura, prima di iniziare disconnettere l'unità dalla sua fonte di energia. Non usare sgrassanti liquidi, aerosol, spugne abrasive, detergenti in polvere o solventi, come benzene o alcol. Usare un panno morbido leggermente umido con una soluzione detergente delicata. Assicurarsi che la superficie pulita sia completamente asciutta prima di collegare di nuovo alla corrente.



Non modificare o smontare i componenti del sistema. Modifiche o smontaggi del sistema possono causare lesioni e l'annullamento della garanzia.



Spegnere sempre l'attrezzatura e disconnetterla dalle fonti di energia prima di cambiare l'attrezzatura o farne la manutenzione. La mancata osservanza di ciò può causare lesioni o danni all'attrezzatura.



Quando si usano strumenti elettrici per l'assemblaggio, indossare sempre gli occhiali protettivi.



Quando si usa questo utensile, raccogliere i capelli lunghi e non indossare indumenti larghi o gioielli pendenti. Sussiste il rischio di intrappolamento che potrebbe causare lesioni lievi dell'operatore.



Evitare disordine e distrazioni nell'area di lavoro, in quanto potrebbero far perdere all'operatore il controllo dell'utensile o dei componenti.



ATTENZIONE - Non usare questo utensile se si è malati, si stanno assumendo farmaci che creano problemi di coordinazione occhio-mano, sotto l'influenza di alcolici, farmaci illegali o altre sostanze stupefacenti o se si soffre di depressione. Le sostanze di cui sopra includono farmaci da banco che causano sonnolenza, alterano il giudizio o riducono le abilità fisiche. Consultare la propria direzione e informarla delle proprie condizioni.



Non usare questa attrezzatura senza le adeguate protezioni.



ACQUA E UMIDITÀ - Non posizionare contenitori con liquidi come caffè, acqua, bibite, ecc. sull'unità. **Non utilizzare l'unità in un ambiente umido.**



Smaltimento componenti elettronici - Seguire le indicazioni locali per il riciclo - non smaltire tra i rifiuti urbani.



Metallo/Altre parti del sistema - Seguire le indicazioni locali per il riciclo.

Introduzione


Grazie per aver acquistato il ASG-SD2500 Precision Screwdriver System di ASG Precision Fastening! Questo manuale d'uso fornisce assistenza per la configurazione del sistema.

Per iniziare, trovare le etichette con il numero di serie di ogni componente del sistema (simili alle seguenti).




15700 S. Waterloo
Rd.
Cleveland OH, 44110

Modello: ASG-CT2500
Serie: xxxxxxxx
Anno di costruzione: 2015
Doc: CT2500-1 EN



15700 S. Waterloo
Rd.
Cleveland OH, 44110

Modello: ASG-CB2500-xxxx
Serie: xxxxxxxx
Anno di costruzione: 2015



ASG-SD2500-xxxx NS xxxxxxxx

Annotare i numeri di serie e inserirli negli spazi sottostanti insieme alla data di acquisto. Queste informazioni saranno necessarie in caso di manutenzione futura.

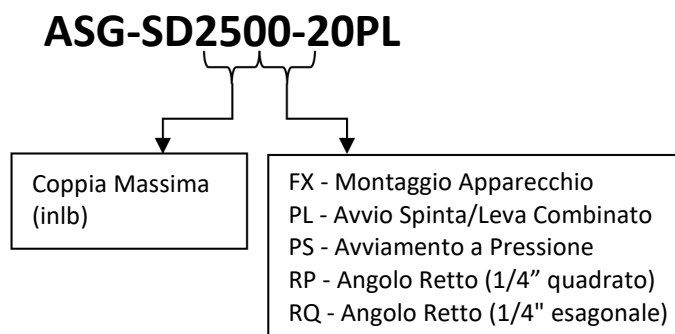
ASG-CT2500 Numero di Serie: _____

ASG-CB2500-xxxx Numero di Serie: _____

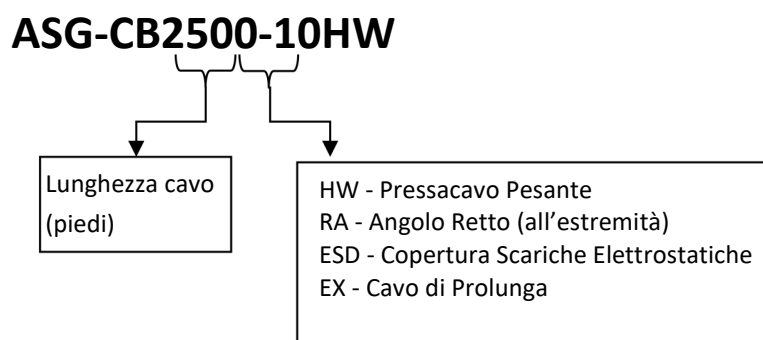
ASG-SD2500-xxxx Numero di Serie: _____

Data di acquisto: _____

Codici Numero di Modello dell'Utensile



Codici Numero di Modello del Cavo



Installazione dell'Unità di Controllo & Requisiti Energetici

ASG-CT2500 include una piastra di montaggio per il fissaggio al muro o al banco di lavoro. Fissare l'unità di controllo usando i (4) fori presenti nella piastra di montaggio. Tali fori sono pensati per 6 viti.

Per altre opzioni di montaggio di ASG-CT2500, visitare il sito web: <http://www.asg-jergens.com>



Tutte le dimensioni sono in pollici.

Requisiti Energetici dell'Unità di Controllo:

100-240VAC / 1 Fase/ 50-60Hz

150 W

Assicurarsi che il cavo di alimentazione dell'unità di controllo raggiunga una presa con messa a terra senza creare rischio di inciampo nell'area di lavoro. L'unità di controllo dovrebbe essere installata entro il campo visivo dell'operatore e dovrebbe essere accessibile e raggiungibile per programmazione e modifiche. Prevedere su tutti i lati uno spazio adeguato all'accesso dei tecnici e uno spazio di 6" al di sotto per collegare i cavi alle uscite.

Installazione dell'Utensile:

Collegare il cavo dell'utensile al connettore sotto l'unità di controllo identificando le guide di innesto nel connettore del cavo. Allineare le guide e inserire il cavo nell'unità di controllo, poi ruotare in senso orario la ghiera di blocco sul connettore del cavo fino a che non *scatta* in posizione.



Nota bene: Per rimuovere il cavo dall'unità di controllo, ruotare in senso antiorario la ghiera di blocco sul cavo del connettore fino a che non si libera, poi rimuovere il cavo dall'unità di controllo.

Prendere l'utensile ASG-SD2500 e identifica la scanalatura di chiavetta sul connettore del cacciavite in cui si collegano i cavi del cacciavite. Trovare il puntino rosso sull'estremità piccola del cavo e allinearla con la scanalatura nel connettore del cacciavite. Inserire il cavo con decisione nell'utensile fino a che non *scatta* in posizione.



Nota bene: Per rimuovere il cavo dall'utensile, far scorrere via dall'utensile la scanalatura del connettore, poi estrarre il cavo dall'utensile.

Collegare l'unità di controllo a una fonte di energia e accendere l'unità di controllo.



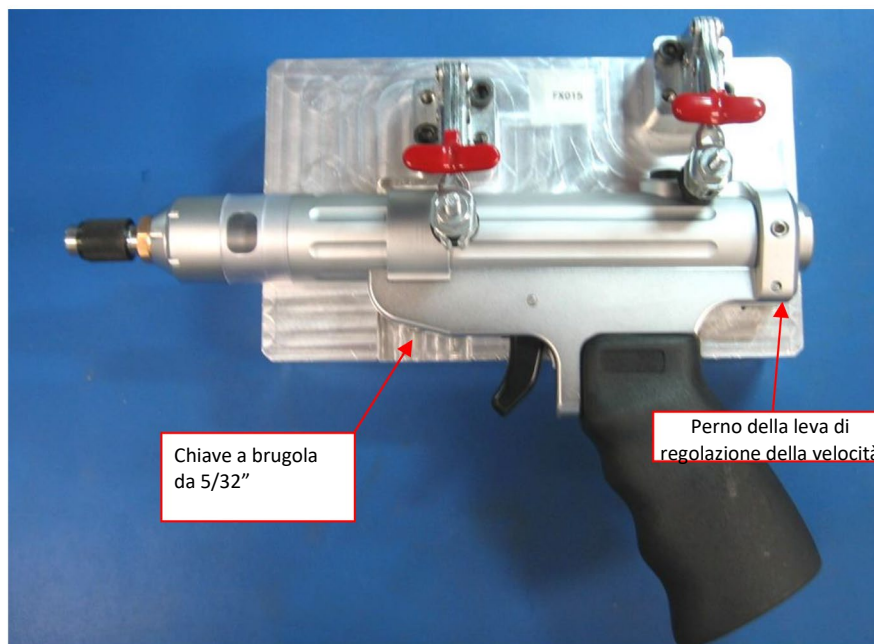
Non premere il pulsante di accensione o tirare la leva di regolazione della velocità durante l'accensione dell'unità di controllo. Ciò potrebbe causare un Errore ToolEE, che richiede il ripristino dell'unità di controllo.

Assemblaggio dell'Impugnatura a Pistola

Dovesse essere necessario, ASG Precision Fastening offre un'impugnatura a pistola (P/N ASG-AC2500-PG) opzionale in vendita.

Per l'installazione:

- Assicurarsi di aver rimosso il cavo del cacciavite dall'utensile
- Utilizzare un punzone da 5/32" per estrarre il perno della leva di regolazione della velocità che fissa quest'ultima al cacciavite
- Rimuovere la leva di regolazione della velocità e la molla dall'utensile (questi pezzi serviranno in seguito per riconvertire l'utensile alla configurazione In Linea)
- Far scorrere il cacciavite nell'impugnatura a pistola con i tasti orario/antiorario rivolti direttamente di fronte all'impugnatura.
- Posizionare il tacco dell'impugnatura a pistola sull'utensile, dove si trovava la leva di regolazione della velocità appena rimossa e allineare i fori.
- Inserire di nuovo il perno della leva di regolazione della velocità dell'utensile attraverso il tacco dell'impugnatura a pistola, farlo scorrere con attenzione in posizione in modo tale che sia sotto la superficie dell'utensile.
- Utilizzare una chiave a brugola da 5/32" per fissare il dispositivo di fissaggio vicino al grilletto fino a che non è sicuro.



Funzioni di ASG-SD2500

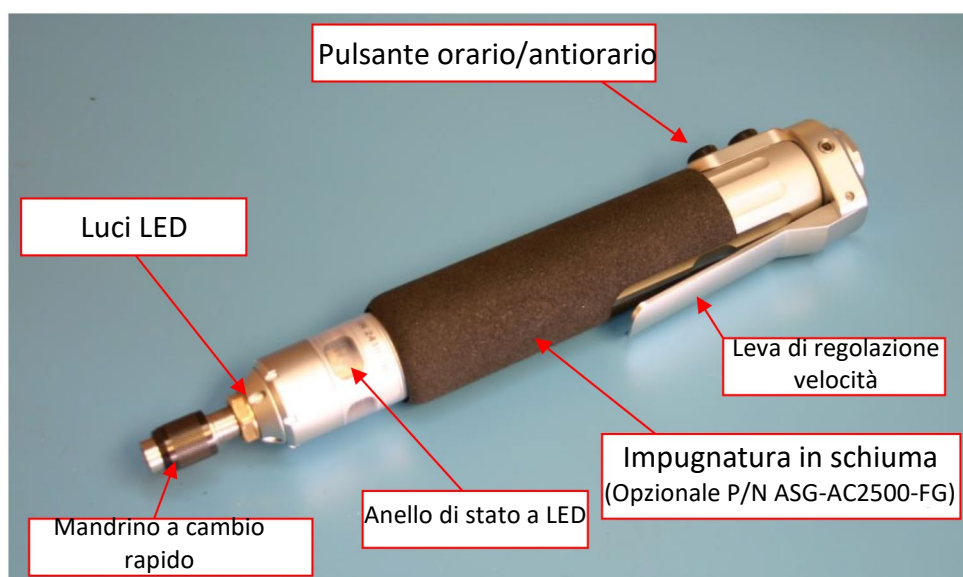
Tutti i cacciaviti ASG-SD2500 sono di alluminio leggero e sono forniti con configurazione in linea, con impugnatura a pistola e grilletti opzionali.

Funzioni di serie:

- Pulsante Orario/Antiorario
- Anello LED di stato - indica se coppia/angolo è superiore, inferiore o OK
- Luci LED alta intensità (non presenti in modelli con montaggio a parete o ad angolo)
- Avviamento a pressione (solo per modelli in linea)
- Mandrino esagonale cambio rapido (solo per modelli in linea)
- Anello di sospensione

Funzioni opzionali:

- Leva di regolazione velocità
- Corpo di montaggio



Tutta la serie di cacciaviti ASG-SD2500 ha una memoria interna programmabile che contiene le informazioni di configurazione fornite dalla fabbrica. L'unità di controllo la riconoscerà e riceverà le seguenti informazioni.

- Numero di Modello dell'Utensile
- Numero di Serie dell'Utensile
- Cicli Completati
- Coppia Massima
- Velocità Massima
- Rapporto di Trasmissione
- Valore di Calibratura

Usare ASG-SD2500

Chi utilizza per la prima volta ASG-SD2500 dovrebbe acquisire dimestichezza con il prodotto prima dell'uso. Con l'unità di controllo spenta, azionare la leva e il pulsante di avviamento a pressione per abituarsi alla sensazione e alla resistenza. Ripetere con l'unità di controllo accesa per percepire il funzionamento dell'utensile.

Specifiche del Motore

Voltaggio del motore: 32 VDC

Potenza del motore: 50 Watt

Orario/Antiorario

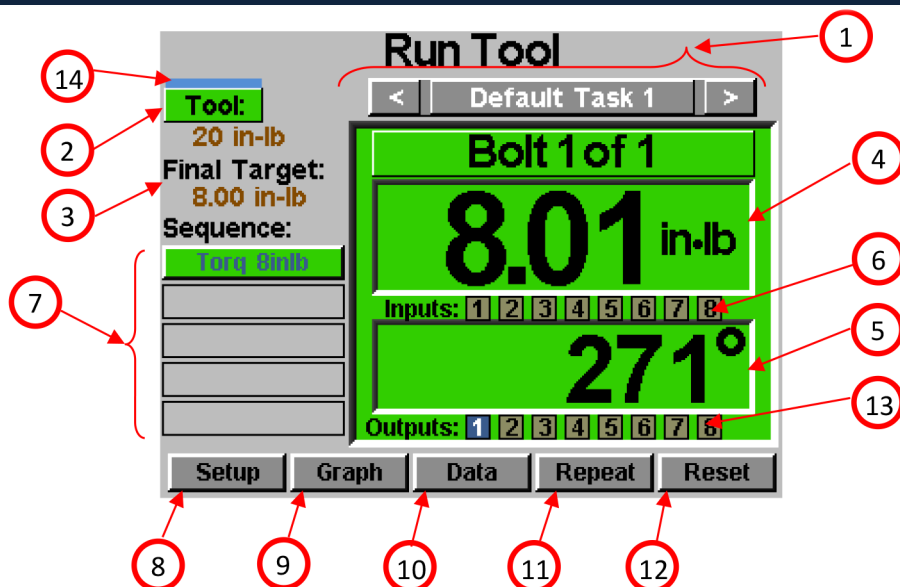
Premere e rilasciare il pulsante orario/antiorario sull'utensile per cambiare tra avanti (rotazione in senso orario) e indietro (rotazione in senso antiorario). Un metodo semplice per conoscere la modalità dell'utensile sono le luci al LED colorate che lampeggiano se l'utensile è su indietro.

Cambiare Punta

Le punte possono essere cambiate con facilità grazie al mandrino a cambio rapido, fornito di serie in tutte le versioni in linea del cacciavite ASG-SD2500. I cacciaviti in linea (modelli PL, PS & FX) sono progettati per utilizzare punte esagonali da ¼". I modelli ad angolo retto utilizzano bussole quadrate da ¼" per il modello RP o inserti da ¼" per i modelli RQ. Per i modelli RQ si sconsiglia l'uso di punte elettriche.

Per inserire una punta: Allineare l'estremità esagonale della punta con l'apertura del mandrino. Afferrare l'anello nero sul mandrino a cambio rapido e spingerlo verso la punta. Esercitare pressione sulla punta fino a che non *scatta* in posizione. Rilasciare l'anello nero e tirare delicatamente la punta per assicurarsi che sia inserita e bloccata in posizione.

Schermata Funzionamento Utensile



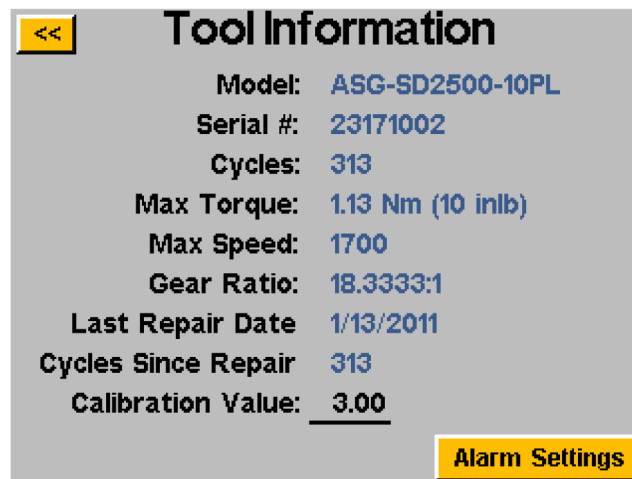
1. Selezionare attività: Mostra all'utente l'attività attuale e permette di selezionare una delle 99 attività disponibili. Selezionando il pulsante con il nome dell'attività, apparirà il Menù dell'attività dove è possibile selezionare o modificare le attività. Le frecce consentono di passare all'attività precedente o successiva. Le impostazioni per conteggio avvitamenti, parametri, ingressi, uscite, ecc. passeranno alle impostazioni dell'attività selezionata.
2. Pulsante utensile: Mostra la schermata Informazioni Utensile con le caratteristiche dell'utensile.
3. Obiettivo finale: Mostra il valore dell'obiettivo del Parametro attivo, o coppia o angolo.
4. Lettura coppia: Mostra la coppia dell'utensile durante o alla fine di un ciclo di fissaggio. Questo campo si colorerà alla fine di un ciclo di fissaggio per indicare se è OK (verde), Errore - superiore (rosso) o Errore - inferiore (giallo), come definito dai limiti del Parametro selezionato.
5. Lettura angolo: Mostra l'angolo dell'utensile durante o alla fine di un ciclo di fissaggio. Questo campo si colorerà alla fine di un ciclo di fissaggio per indicare se è OK (verde), Errore - superiore (rosso) o Errore - inferiore (giallo), come definito dai limiti del Parametro selezionato. Il campo non si colora quando il Monitoraggio Angolo è disattivato nel Parametro.
6. Ingressi: Mostra (1) pulsante di opzione per ognuno degli (8) ingressi disponibili. Il pulsante di opzione appropriato si illuminerà di blu quando l'ingresso è attivo.
7. Fasi sequenza avvitamento: Mostra le fasi della sequenza e il parametro selezionato. Per mostrarne lo stato, alla fine del ciclo il nome del parametro è evidenziato in rosso, giallo o verde. La sequenza mostrata si riferisce solo all'avvitamento attuale.
8. Pulsante impostazioni: Consente di accedere alla schermata di impostazioni di Attività, Parametri, Sequenze di Avvitamento, Ingressi, Uscite e Impostazioni di Sistema.
9. Pulsante Grafico: Mostra il grafico del ciclo di fissaggio più recente come Coppia vs. Tempo, Angolo vs. Tempo, Coppia vs. Angolo, Velocità vs. Tempo e Potenza vs. Tempo.

10. Pulsante Dati: Mostra una tabella con il riassunto delle caratteristiche degli ultimi 100 cicli di fissaggio. Nella memoria interna sono disponibili ulteriori dati e possono essere scaricati su una chiavetta USB dalla schermata.
11. Pulsante Ripetizione: Premendo questo pulsante l'unità di controllo resta sull'avvitamento in corso. Non sarà possibile proseguire con la sequenza di avvitamento fino a che il pulsante non sarà rilasciato.
12. Pulsante reset: Premendo questo pulsante si ripristina il conteggio degli avviti di fissaggio in caso di guasto, blocco di ripetizione o richiesta dell'utente. Il pulsante reset ripristina anche le uscite attive. Questo pulsante può essere disattivato quando l'unità di controllo è protetta da una password.
13. Uscite: Mostra (1) pulsante di opzione per ognuno delle (8) uscite disponibili. Il pulsante di opzione appropriato si illuminerà di blu quando il relè di uscita corrispondente è chiuso.
14. Indicatore salvataggio: Appare brevemente quando dei dati sono salvati nella memoria interna di X-PAQ™.

Schermata Informazioni Utensile

In questa schermata sono mostrate le caratteristiche dell'utensile collegato attualmente all'unità di controllo ASG-CT2500, come:

- Numeri di modello
- Numero di serie
- Numero di cicli dell'utensile
- Coppia massima
- Velocità massima
- Rapporto di Trasmissione
- Valore di Calibratura
- Data ultima riparazione
- Cicli da ultima riparazione
- Finestra impostazioni sveglie



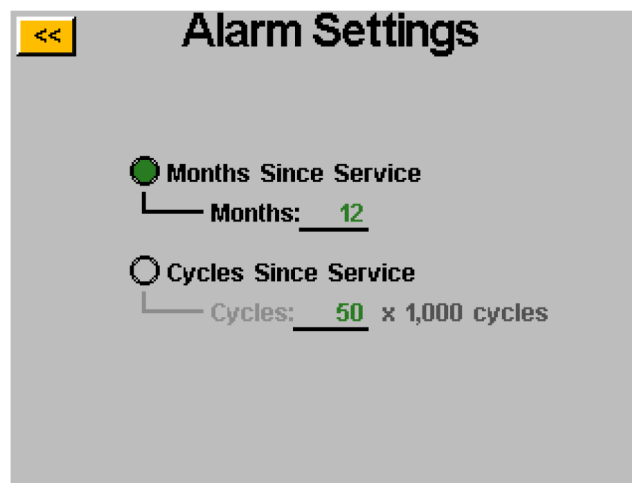
Tutte le informazioni mostrate sulla schermata sono salvate nella memoria interna del cacciavite SD250 e quindi restando nell'utensile quando si cambia unità di controllo.



ATTENZIONE: Cliccando sul Valore di Calibratura si aprirà una schermata in cui il valore può essere cambiato manualmente. Questa schermata è riservata ai tecnici di calibratura qualificati. Cambiare impropriamente il valore di calibratura dell'utensile può causare letture di coppia non accurate e potenziali danni all'utensile.

Impostazioni sveglia:

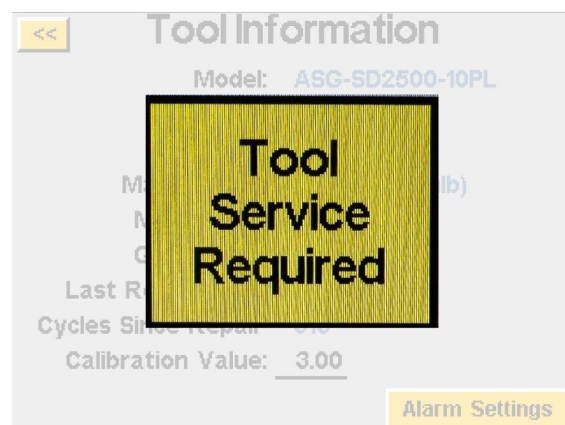
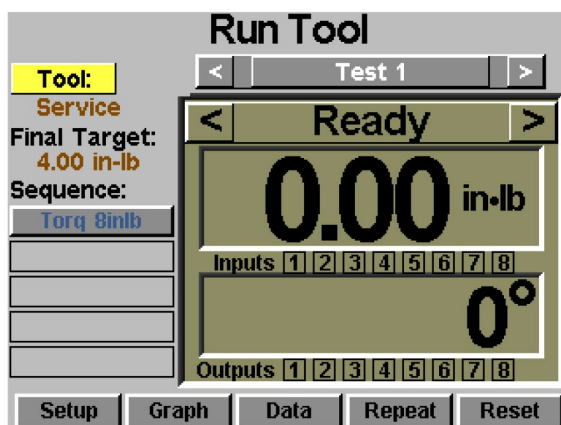
La finestra di impostazioni sveglia permette all'utente di programmare l'unità di controllo per avvisare quando passa un determinato numero di mesi o cicli dall'ultima manutenzione. La modifica dei livelli di allarme in questa finestra richiede l'uso di un file in chiavetta USB che si può ottenere da ASG contattando il Servizio Clienti di ASG alla mail asginfo@asg-jergens.com o tramite i membri del Team Regionale di Vendita di ASG.



La sveglia temporale si basa sulla data attuale programmata nell'unità di controllo confrontata con la 'Data ultima riparazione' nella memoria dell'utensile.

La sveglia del numero di cicli si basa sulla differenza tra i campi 'Cicli' e 'Cicli da ultima riparazione' nella memoria dell'utensile.

Quando si supera la soglia della sveglia, il pulsante 'utensile' nella schermata 'Funzionamento utensile' lampeggia tra verde e giallo e nella finestra principale appare 'Manutenzione'. Accedendo alla schermata 'Informazioni utensile' apparirà anche una finestra pop-up per attirare l'attenzione sulla sveglia per la manutenzione.



Le sveglie per la manutenzione dell'utensile non impediscono l'uso dello stesso, ma ricordano all'utente di eseguire la manutenzione in base alle soglie programmate.



Nota bene: I campi 'Data ultima riparazione' e 'cicli da ultima riparazione' possono essere cambiati solo da centri di riparazione autorizzati ASG, un cacciavite deve essere inviato in uno di questi centri per aggiornare i campi.

Schermata Impostazioni

La schermata impostazioni permette all'utente di modificare le impostazioni di parametri, conteggio avvitamanti, sequenze avvitamanti, ingressi, uscite, impostazioni antiorario e avviamento.

The screenshot shows the 'Setup' screen for 'Default Task 1'. It features a 'Triggering' section with radio buttons for 'Remote Start', 'Manual Start' (selected), 'Lever Start', 'Push to Start', and 'Lever AND Push'. Below this are tabs for 'Parameters', 'Bolt Sequences', 'Inputs', and 'Outputs'. To the right, there are settings for 'Number of Bolts' (1), 'Enable Bolt Retries' (radio button), 'Max # Retries' (3), and 'Must Retry Failures' (radio button). Further down are 'Reverse' (CCW), 'Speed' (200 rpm), and 'Power' (120 % tool capacity). A 'System Setup' button is located at the bottom right.

Avviamento Utensile:

Nella schermata 'Impostazioni', ogni attività può essere impostata per attivare l'utensile nel modo più adatto all'attività stessa. L'utensile può essere impostato per avviamento da remoto, avviamento a leva (se l'utensile è dotato di leva o di impugnatura a pistola), avviamento a spinta, avviamento a leva o a spinta (insieme) o avviamento a leva e a spinta. Per selezionare, cliccare il pulsante di opzione di fianco alle opzioni desiderata.

Per l'avviamento a distanza, l'attivazione dovrà essere configurata nella sezione 'Ingressi' della schermata Impostazione attività. Per ulteriori dettagli, leggere il paragrafo Programmazione ingressi del manuale.

Conteggio Avvitamenti:

Si può impostare il conteggio avvitamanti di ogni attività tramite la schermata di impostazione attività. Su 'Numero di avvitamanti', cliccare il numero sottolineato per cambiare il numero di avvitamanti per l'attività. Questo costruirà quello che alcuni utenti chiamano lotto. L'unità di controllo mostrerà il conteggio avvitamanti sulla schermata 'Funzionamento utensile'.

L'unità di controllo accetta fino a 300 avvitamanti per attività, ma quando il conteggio inserito dall'utente supera 300, l'unità di controllo salva automaticamente nel lotto il valore massimo di 300.

Indipendentemente dagli avvitamanti nel lotto, uno o più parametri di controllo coppia o angolo devono essere assegnati a un dato avvitaumento per poterlo eseguire. Per ulteriori informazioni, leggere i paragrafi Impostazioni Parametri e Sequenze Avvitamenti del manuale.

Tentativi Avvitamento:

Per attivare questa funzione, cliccare il pulsante di opzione nella schermata di impostazione attività sotto il numero di avvitiamenti. Impostare il numero di tentativi prima del blocco cliccando il numero e inserendo il valore desiderato. **Un tentativo viene conteggiato quando l'utensile viene impostato su antiorario e attivato (in funzione).** Dopo aver effettuato il valore di tentativi impostato, l'utensile non eseguirà altre prove se l'utente non premerà il pulsante reset sulla schermata 'Funzionamento utensile'. Se i tentativi di avvitemento non sono attivati, l'unità di controllo farà avanzare il conteggio avvitiamenti al successivo nella sequenza, indipendentemente dall'esito positivo o negativo.

Avvitiamenti da ripetere:

Per attivare questa funzione, cliccare il pulsante di opzione nella schermata di impostazione attività sotto i tentativi di avvitemento. Attivando questa funzione, ogni avvitemento fallito dovrà essere ripetuto e avere esito positivo prima di procedere all'avvitemento successivo nella sequenza. **Un tentativo viene conteggiato quando l'utensile viene impostato su antiorario e attivato (in funzione).** Quando l'avvitemento precedentemente fallito viene completato con successo, il conteggio avvitiamenti continuerà con il prossimo azionamento dell'utensile. Se i tentativi non vanno a buon fine, l'utensile verrà disattivato fino a quando non viene premuto il pulsante reset. Vedere la schermata password per attivare il blocco dell'operatore.

Impostazioni Antiorario:

Devono essere definite delle impostazioni per la modalità antiorario per ogni attività. Nello specifico, quando il pulsante antiorario viene premuto e rilasciato (e le luci al LED colorate lampeggiano), l'utente deve comunicare all'unità di controllo quanto veloce girare, in che direzione e a che percentuale della coppia massima dell'utensile. Per esempio, se un'utensile da 50inlb è collegato all'unità di controllo e la potenza antioraria è impostata al 50%, l'utensile può usare 25 inlb di coppia per rimuovere un dispositivo di fissaggio prima che l'utensile si blocchi. Queste impostazioni possono essere diverse per ogni attività dell'unità di controllo o possono essere impostate in modo identico per uniformità.

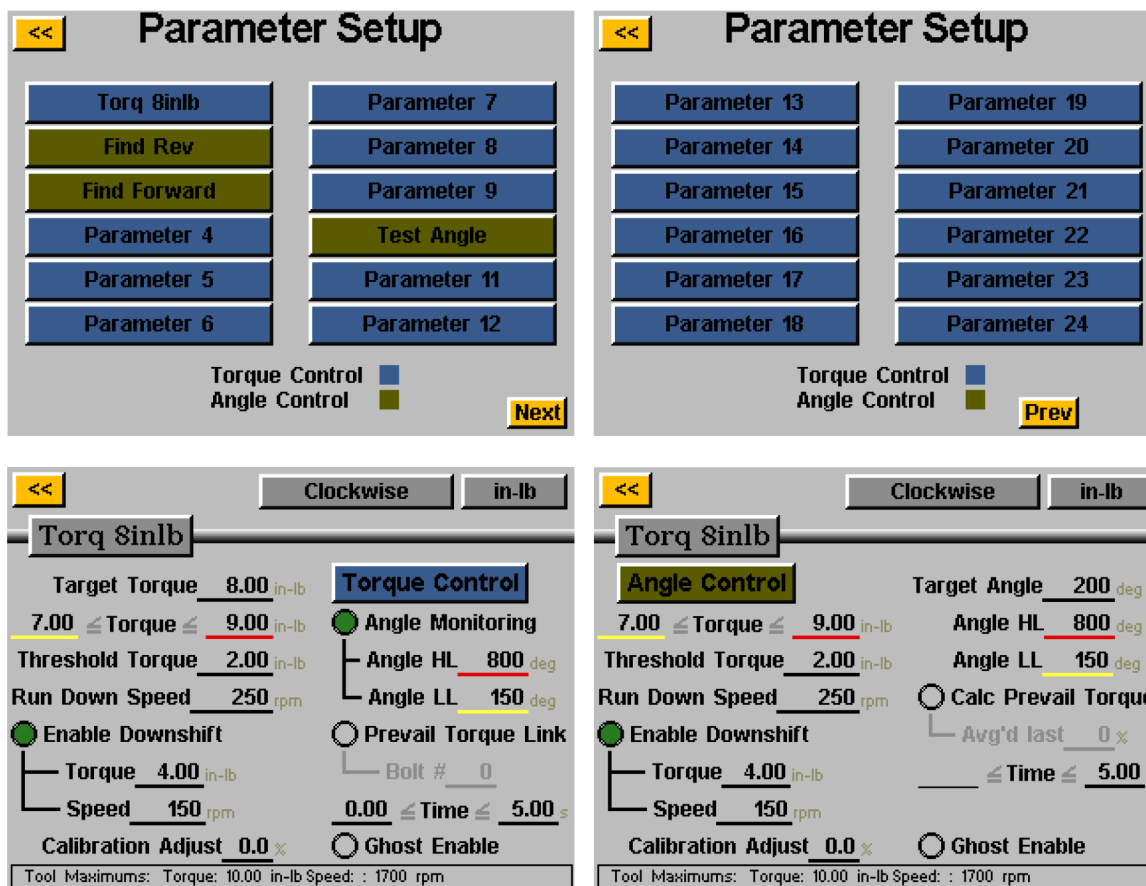
Inoltre, la modalità antiorario può essere disattivata usando la freccia per far scorrere la direzione da orario e antiorario a disattivato. Quando è disabilitata, l'utensile può essere messo in modalità antiorario premendo e rilasciando il pulsante antiorario, ma l'utensile non funzionerà quando viene attivato; sullo schermo apparirà un messaggio che indica che la modalità antiorario è attualmente disabilitata.



ATTENZIONE: Assicurarsi di verificare che le impostazioni della modalità antiorario funzionino come desiderato per una data operazione per evitare lesioni o danni a parti dell'apparecchiatura.

Impostazioni Parametro:

Selezionare il pulsante Parametri dalla schermata di impostazioni attività. Apparirà un pulsante per ognuno dei 24 parametri disponibili per quell'attività.



Alcune definizioni utili per le Impostazioni parametro:

- Coppia Target:** Il valore di coppia a cui l'utensile deve arrestare la rotazione del dispositivo di fissaggio (solo parametri Controllo coppia). La Coppia Target deve essere impostata tra i valori HL e LL.
- Angolo Target:** Il valore dell'angolo a cui l'utensile deve arrestare la rotazione del dispositivo di fissaggio (solo parametri Controllo angolo). L'Angolo Target deve essere impostato tra i valori HL e LL.
- Coppia HL/LL:** Il Limite Massimo (HL) o Limite Minimo (LL) di coppia accettabile per il fissaggio. I parametri si bloccheranno se si raggiunge il valore HL durante un ciclo.
- Angolo HL/LL:** Il Limite Massimo (HL) o Limite Minimo (LL) di angolo accettabile per il fissaggio. Questa funzione può essere disabilitata nei Profili di Controllo Coppia cliccando il pulsante di opzione 'Monitoraggio Angolo'.
- Calcolo Coppia Preval.:** Abilitando questa funzione si imposta la % finale di un avvitamento durante il quale viene calcolata la coppia prevalente. (Solo parametri Controllo angolo) Per informazioni più dettagliate, vedere il paragrafo Coppia Prevalente del manuale.

Coppia Soglia	La lettura della coppia in cui l'utensile inizia il ciclo di fissaggio. Quando l'utensile raggiunge la coppia di soglia, comincia a contare l'angolo di rotazione fino alla coppia o all'angolo finale (dipende dal Parametro Coppia o Angolo).
Velocità Esecuzione:	La velocità (rpm) dell'utensile (rotazione in senso orario o antiorario) dal momento in cui viene azionato al momento in cui si raggiunge l'obiettivo finale o il punto di rallentamento (se attivato).
Coppia Rallentamento:	La coppia in cui l'utensile cambia la velocità da quella di esecuzione a quella di rallentamento.
Velocità Rallentamento:	Una seconda velocità opzionale che fa rallentare l'utensile fino a un determinato limite di coppia. Può essere attivato cliccando il pulsante di opzione 'Attivazione Rallentamento'.
Tempo:	Il minimo e massimo tempo (in secondi) permesso da quando l'utensile è attivato alla fine del processo. Il cacciavite si spegnerà da solo se il ciclo di fissaggio non è completato entro il tempo massimo e invierà il messaggio 'Tempo Parametro > MAX'
Collegamento Coppia Prevalente:	Permette il collegamento al calcolo della coppia prevalente di un avvitamento precedente per compensare lo stesso avvitamento in una sequenza successiva. Per maggiori informazioni, vedere il paragrafo Collegamento Coppia Prevalente.
Regolazione Calibratura:	Fattore di correzione individuale programmabile dall'utente (intervallo $\pm 5.0\%$) per regolare l'uscita di coppia dell'utensile per consentire la correzione a livello di parametro per allinearsi alla coppia master. <u>Questo valore è salvato nell'unità di controllo di X-PAQ™, non nella memoria del cacciavite SD2500.</u> Questa funzione richiede l'uso di un file in chiavetta USB che si può ottenere da ASG contattando il Servizio Clienti di ASG alla mail asginfo@asg-jergens.com o tramite i membri del Team Regionale di Vendita di ASG.
Operazioni Senza Salvataggio:	Abilitando questa funzione l'utente può eseguire le funzioni del parametro selezionato in una sequenza di avviti senza riportare i risultati come dati finali nella tabella dati o nel modulo di rete ASG-NW2500. È usata soprattutto quando l'utente vuole eseguire l'ultimo passaggio di una sequenza di avvitamento, ma non conservarne i dati nel risultato finale.

Impostare un parametro:

- 1) Scegliere uno dei pulsanti Parametro nella finestra Impostazioni Parametro e selezionare Profilo Controllo Coppia o Profilo Controllo Angolo cliccando il pulsante a destra dello schermo per passare da una scelta all'altra. L'opzione abilitata è mostrata in un rettangolo colorato sulla finestra del parametro.



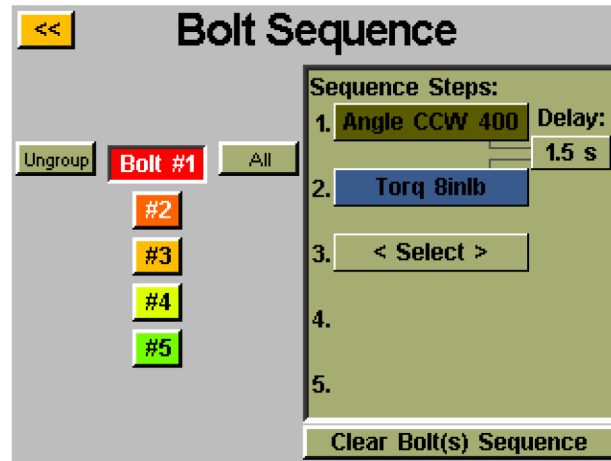
Nota bene: I Parametri del Profilo Controllo Coppia appariranno in BLU nella lista dei parametri e i Parametri del Profilo di Controllo Angolo appariranno in VERDE.

- 2) Selezionare la direzione di rotazione per i parametri scegliendo tra 'orario' e 'antiorario' nella parte alta della schermata.
- 3) Selezionare le unità di coppia tramite il pulsante in alto a destra della schermata, quindi selezionare le unità richieste.
- 4) Dare un nome al parametro selezionando il pulsante sotto il pulsante [<<] e usando la tastiera sullo schermo per inserire il nome desiderato.
- 5) Compilare le caratteristiche di avvitamento cliccando le aree sottolineate e usando la tastiera sullo schermo per inserire le informazioni.
- 6) Cliccare il pulsante giallo [<<] per tornare alla lista dei parametri e selezionare 'Sì' per salvare le modifiche.

Sequenze di Avvitamento

Il pulsante 'Sequenze di Avvitamento' permette all'utente di selezionare quali parametri attivare per un determinato avvitamento all'interno di un'attività. Per assegnare un parametro a un avvitamento, selezionare il numero di avvitamento (o più avvitamenti se hanno gli stessi parametri) poi cliccare il pulsante a destra per accedere alla lista dei parametri. Cliccare il nome del parametro scelto per selezionarlo per quel determinato avvitamento.

Il 'Numero di Avvitamenti' è assegnato nella schermata 'Impostazioni' su ogni attività. Per ulteriori informazioni fare riferimento al paragrafo 'Schermata Impostazioni' del manuale.



Si possono raggruppare più avvitamenti e assegnare loro i parametri in contemporanea e per programmarli di nuovo separatamente devono essere selezionati di nuovo per separarli. Selezionare più avvitamenti poi il pulsante 'Raggruppare' per metterli insieme o 'Separare' per togliere il raggruppamento.

A ogni avvitamento si possono assegnare fino a 5 parametri da eseguire in sequenza. In questa schermata è possibile programmare un ritardo tra i parametri se l'operazione lo richiede. Ogni avvitamento può essere selezionato separatamente o in gruppo per l'assegnazione di uno dei 24 parametri disponibili per l'attività.

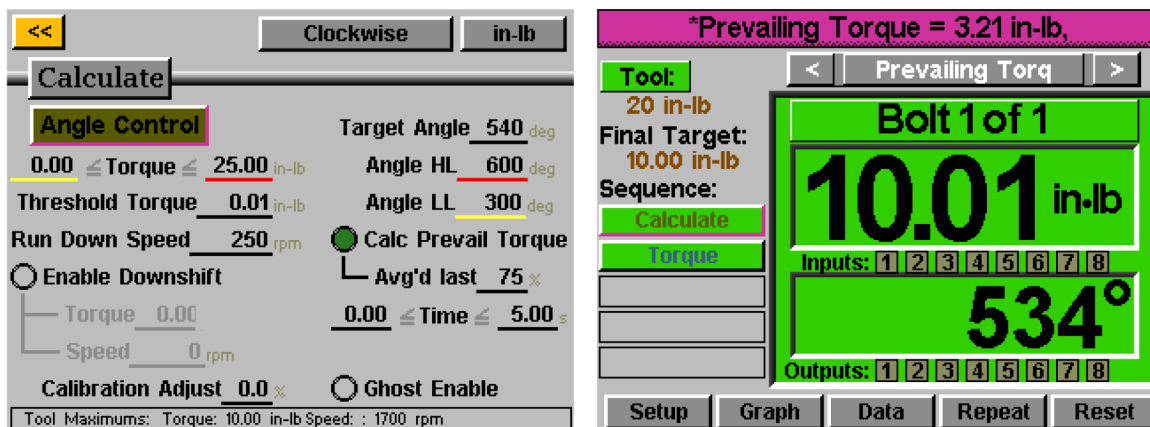
Usando più parametri per un solo avvitamento, premere il pulsante solo una volta, ma tenerlo premuto fino al completamento di tutta la sequenza. Rilasciare il pulsante nel mezzo della sequenza causerà un errore 'sequenza interrotta'.

Se un passaggio della sequenza fallisce durante un avvitamento, la sequenza non viene completata e non si avanzerà al passaggio successivo della sequenza.

Coppia Prevalente

Alcune operazioni (come i dispositivi di fissaggio autofilettanti o i dispositivi di fissaggio in inserti di blocco elicoidali) richiedono la compensazione per la coppia prevalente di un dispositivo di fissaggio nella coppia finale dell'avvitamento. Si può ottenere usando la funzione 'Calcolo Coppia Peval.' in un parametro di controllo angolo. Per facilitarne l'identificazione, i parametri di controllo angolo con l'opzione coppia prevalente hanno un contorno viola sui blocchi di parametro.

La compensazione desiderata può essere eseguita programmando un avvitamento a due passaggi, iniziando con un parametro di controllo angolo (con il calcolo della coppia prevalente abilitato) seguito da un parametro di controllo coppia.



Nell'esempio di cui sopra, il dispositivo di fissaggio viene ruotato di 540 gradi nel primo passaggio, durante gli ultimi 405 gradi (75%) la coppia prevalente viene monitorata e viene riportato il valore medio. Poi viene eseguito il passaggio due con un obiettivo di 10 inlb, ma la coppia realmente applicata è la coppia finale di 10,01 inlb più i 3,21 inlb calcolati per un totale di 13,22 inlb.

La coppia mostrata nella schermata 'Funzionamento Utensile' sarà solo la coppia di serraggio impostata nel parametro di controllo della coppia programmato per la fase finale. Per vedere la ripartizione della coppia prevalente e della coppia totale applicata, vedere i dati di avvitamento nella schermata 'Dati' dell'unità di controllo.

Utilizzando questo metodo si può calcolare la coppia prevalente per ogni dispositivo di fissaggio eliminando il bisogno di determinare un valore medio per tutti i dispositivi di fissaggio e quindi usare un profilo di coppia standard solo con un obiettivo maggiore.

Collegamento Coppia Prevalente

Alcune operazioni specifiche potrebbero richiedere il calcolo della coppia prevalente, con la possibilità di richiamare e compensare successivamente nel lotto quella coppia prevalente.

Esempio: 2 viti da fissare con compensazione di coppia prevalente a una coppia di serraggio di 3 inlb, quindi ciascun avvitamento viene serrato di nuovo a 8 inlb con compensazione di coppia prevalente (dall'operazione di serraggio originale).

Nella schermata Impostazioni Attività, il numero di viti è impostato a 4.

Impostare (1) parametro di Controllo Angolo adatto per calcolare la coppia prevalente e (1) parametro Controllo Coppia per la coppia di serraggio di 3 inlb. Mettere in sequenza i parametri per le viti 1 & 2 nella schermata 'Sequenze di Avvitamento'

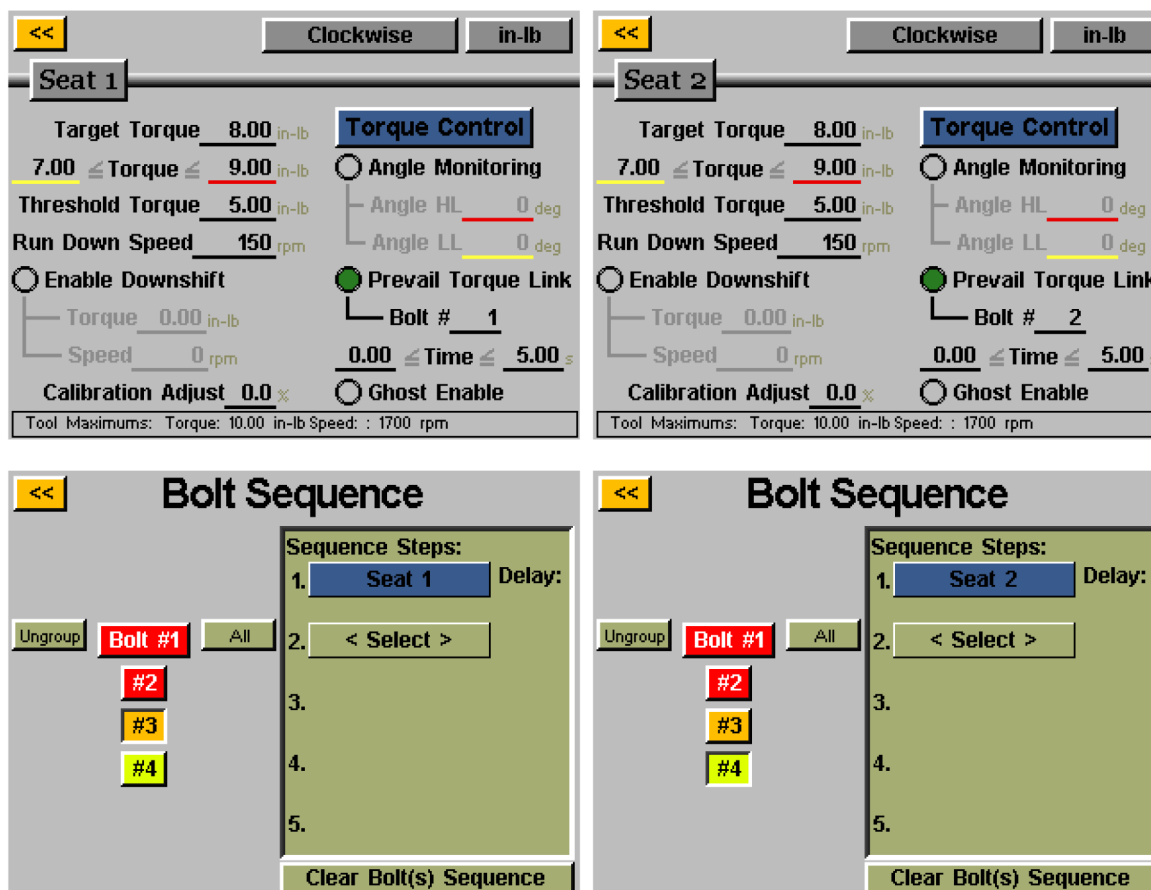
The image displays three screenshots of the ASG control interface, likely from a handheld device or a computer monitor.

Top Left Screenshot (Calc Screen): This screen is titled 'Calc' and features a 'Clockwise' button and an 'in-lb' unit selector. It includes an 'Angle Control' section with a 'Target Angle' of 720 deg, 'Angle HL' of 850 deg, and 'Angle LL' of 650 deg. The 'Torque' range is set to 0.00 ≤ Torque ≤ 10.00 in-lb, with a 'Threshold Torque' of 0.01 in-lb. The 'Run Down Speed' is 300 rpm. There are options for 'Enable Downshift' and 'Calc Prevail Torque' (set to 'Avg'd last 75 %'). The 'Calibration Adjust' is 0.0 % and 'Ghost Enable' is disabled. The bottom status bar shows 'Tool Maximums: Torque: 10.00 in-lb Speed: : 1700 rpm'.

Top Right Screenshot (Snug Screen): This screen is titled 'Snug' and also has a 'Clockwise' button and an 'in-lb' unit selector. It features a 'Torque Control' section with a 'Target Torque' of 3.00 in-lb and a 'Threshold Torque' of 1.50 in-lb. The 'Run Down Speed' is 250 rpm. There are options for 'Angle Monitoring' (with 'Angle HL' and 'Angle LL' both at 0 deg), 'Enable Downshift', and 'Prevail Torque Link' (with 'Bolt #' set to 0). The 'Calibration Adjust' is 0.0 % and 'Ghost Enable' is disabled. The bottom status bar shows 'Tool Maximums: Torque: 10.00 in-lb Speed: : 1700 rpm'.

Bottom Screenshot (ASG Test 1 Screen): This screen is titled 'ASG Test 1' and shows a sequence of steps. On the left, there are buttons for 'Ungroup', 'Bolt #1', and 'None'. Below these are buttons for '#2', '#3', and '#4'. The 'Sequence Steps' list on the right shows: 1. Calc (Delay: 0.0 s), 2. Snug, 3. < Select >, 4. (empty), and 5. (empty). At the bottom, there is a 'Clear Bolt(s) Sequence' button.

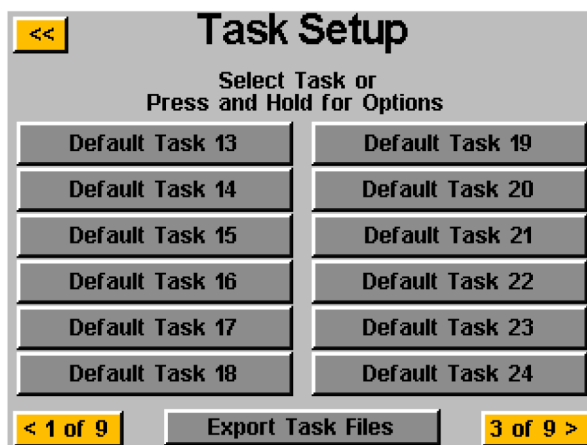
Impostare (2) parametri di Controllo Coppia quasi uguali per la coppia finale di 8 inlb *eccetto* il Collegamento Coppia Prevalente che sarà diverso. Il parametro assegnato alla vite 3 avrà il Collegamento Coppia Prevalente impostato su 1. Il parametro assegnato alla vite 4 avrà il Collegamento Coppia Prevalente impostato su 2. Impostare di conseguenza la schermata Sequenze di Avvitamento per le viti 3 & 4.



L'unità di controllo eseguirà il calcolo di coppia prevalente per i 2 dispositivi di fissaggio durante la fase iniziale di serraggio, poi la coppia finale estrarrà dalla memoria la coppia prevalente originale e la userà per compensare la coppia finale.

Impostazioni Attività

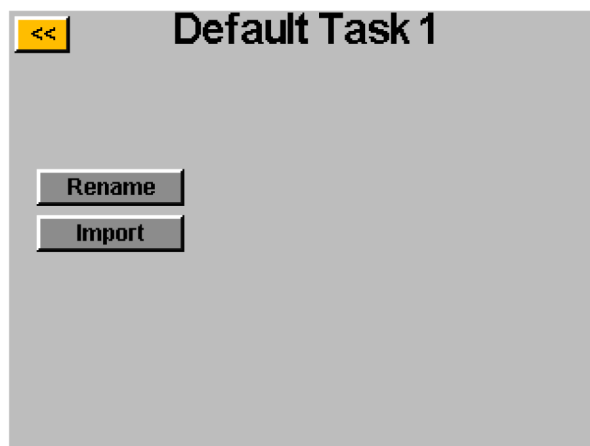
Cliccando il nome dell'attività dalle schermate 'Funzionamento Utensile' o 'Impostazioni' aprirà la schermata 'Impostazioni Attività' mostrata sotto.



Qui sono visualizzate tutte le 99 attività e cliccandone una si passa a quell'attività.

Rinominare e Importare Attività

Dal menu 'Impostazioni Attività', tenendo premuto il nome di un'attività apparirà la seguente schermata:



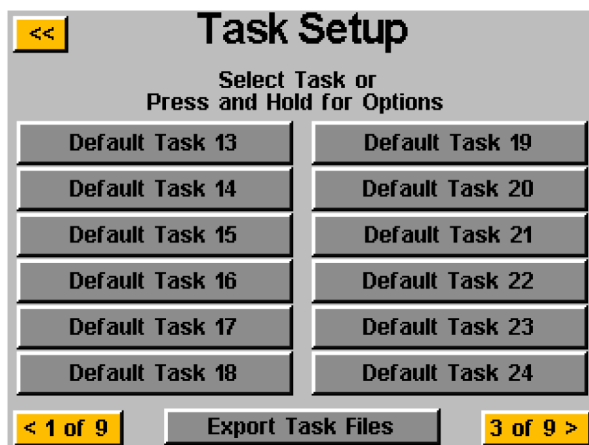
Cliccando il pulsante 'Rinomina' l'utente può inserire un nome personalizzato, con la tastiera dello schermo.

Quando si inserisce una chiavetta USB, si attiva il pulsante 'Importa' che permette all'utente di selezionare il file di un'attività per importarlo dalla chiavetta USB. **Le impostazioni di attività dal file importato sovrascriveranno completamente l'attività mostrata nella parte superiore di questa schermata; non è prevista un'importazione parziale.**

Esportare Impostazioni Attività su USB

L'unità di controllo ASG-CT2500 può esportare le impostazioni attività su una USB per il backup e il trasferimento su altre unità di controllo ASG-CT2500. Per farlo, inserire una chiavetta USB con della memoria disponibile nell'uscita sull'unità di controllo.

Dalla schermata 'Funzionamento Utensile', cliccare il nome dell'attività in alto per aprire il menu 'Impostazioni Attività'



Quando la chiavetta USB è inserita, viene visualizzato il pulsante 'Esportare File Attività'. Cliccando questo pulsante, i file di impostazione di tutte le 99 attività dell'unità di controllo si salveranno automaticamente nel dispositivo USB. Le impostazioni sono salvate nella directory: \[Nome unità di controllo]\Config dove [Nome unità di controllo} è il nome definito dall'utente e programmato nella casella 'Nome' della schermata 'Info unità di controllo' (per ulteriori informazioni, consultare la sezione Info unità di controllo del manuale). Questa è la stessa directory a cui si deve accedere quando si importa un file attività.



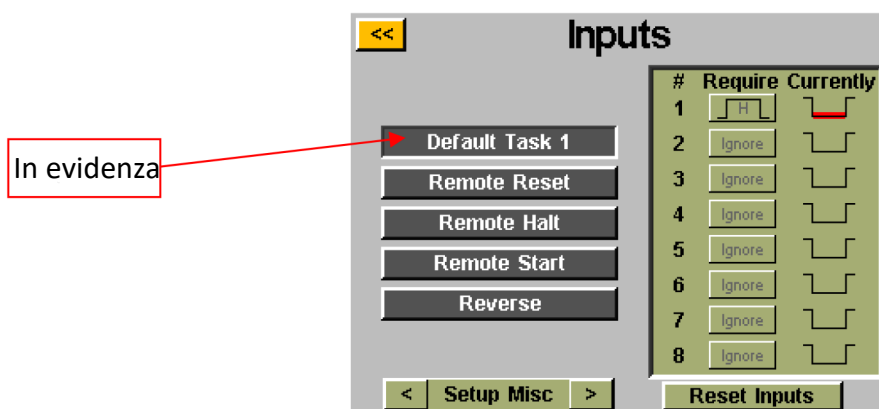
Nota bene: Non tentare di rinominare i file di attività individuali nella chiavetta USB. Così facendo i dati contenuti verrebbero corrotti e sarebbe impossibile importarli di nuovo nell'unità di controllo. Si consiglia all'utente che necessita di catalogare i file di attività salvati di posizionare i file individuali in cartelle che possono essere nominate dall'utente.

Programmazione Ingressi

Sono disponibili (8) ingressi e un'alimentazione a 24 V DC e 0 V DC attraverso il connettore di ingresso sotto l'unità di controllo. Sulla schermata 'Funzionamento Utensile' in basso, è presente una fila di spie che indicano ciascuno degli 8 ingressi. Quando l'ingresso è attivo, la spia si illumina di blu per facilitare la risoluzione dei problemi e la configurazione. Per la posizione dei pin e altre informazioni tecniche, consultare la tabella alla fine di questa sezione. Le istruzioni che seguono spiegano nel dettaglio come impostare i vari comandi dagli ingressi.

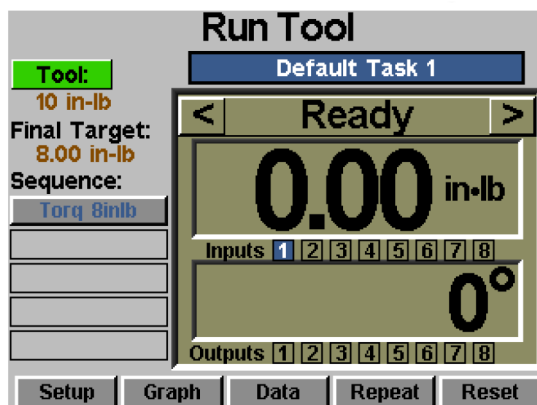
- **SELEZIONARE ATTIVITÀ:** Dalla schermata 'Funzionamento Utensile':
 - Premere pulsante 'Impostazioni'
 - Assicurarsi che l'attività mostrata in alto sia quella da programmare.
 - Premere pulsante 'Ingressi'

Premere il pulsante a sinistra con il nome dell'attività. Dovrebbe apparire una colonna di pulsanti nel grafico di fianco a ogni numero di ingresso. Selezionare quale ingresso si vuole usare per selezionare l'attività cliccando il pulsante 'Ignora' a destra dell'ingresso. Con ogni click si passerà a 'H', 'L' e 'Ignora'. L'immagine a destra di questo pulsante mostra ciò che l'unità di controllo vede attualmente su quell'ingresso. Premere il pulsante giallo [<<] in alto e salvare le modifiche se necessario.



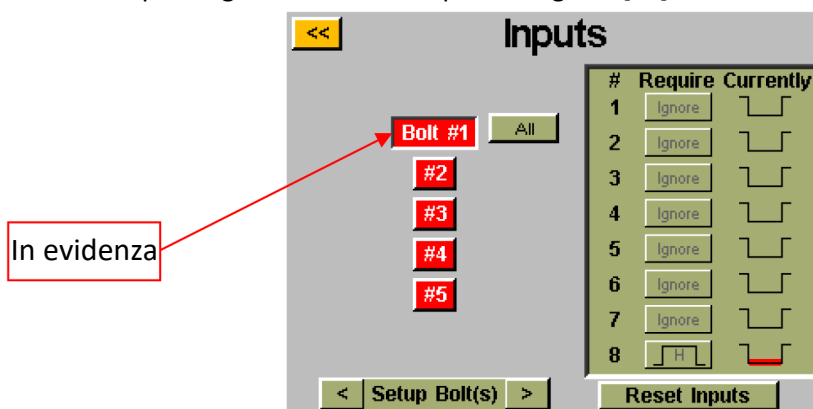
Nota bene: dopo la programmazione, l'unità di controllo passa a quell'attività quando quell'ingresso è collegato e vi rimane fino a quando non riceve istruzioni di cambiare attività tramite l'ingresso o i comandi del touch screen. Non è necessario che l'ingresso sia acceso perché l'attività resti attiva. Se si desidera che l'ingresso sia acceso per eseguire l'attività, consigliamo di leggere la sezione successiva e impostare ogni avviamento in quell'attività in modo che richieda lo stesso ingresso usato per la selezione dell'attività.

Se un'attività viene selezionata tramite gli ingressi da un segnale esterno, il pulsante attività in alto nelle schermate 'Funzionamento Utensile' o 'Impostazioni' si evidenzierà di blu e non mostrerà i pulsanti freccia. Per cambiare manualmente l'attività selezionata, l'ingresso esterno deve essere rimosso per liberare la porta logica e permettere la selezione manuale.



- **ABILITARE AVVITAMENTI:** Dalla schermata 'Funzionamento Utensile':
 - Premere pulsante 'Impostazioni'
 - Assicurarsi che l'attività mostrata in alto sia quella da programmare.
 - Premere pulsante 'Ingressi'
 - Premere il pulsante freccia in basso vicino a 'Impostazioni Gen.' e apparirà 'Impostazioni Avvitamenti'.

Supponendo che ci sia solo 1 avvitamento nella sequenza, cliccare il pulsante a sinistra 'Avvitamento 1'. Dovrebbe apparire una colonna di pulsanti nel grafico di fianco a ogni numero di ingresso. Selezionare quale ingresso si vuole usare per abilitare l'avvitamento cliccando il pulsante 'Ignora' a destra dell'ingresso. Con ogni click si passerà a 'H', 'L' e 'Ignora'. L'immagine a destra di questo pulsante mostra ciò che l'unità di controllo vede attualmente su quell'ingresso. Premere il pulsante giallo [<<] in alto e salvare le modifiche se necessario.

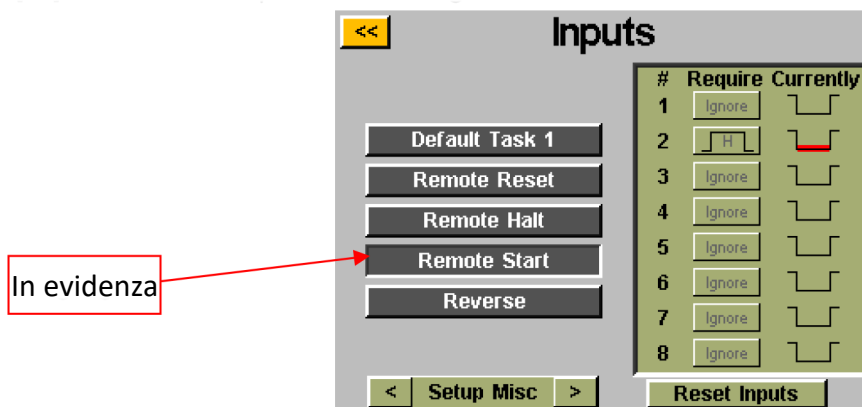


Nota bene: In caso di più avvitamenti nella sequenza dell'operazione, si consiglia di impostarli nelle schermate 'Impostazioni' e 'Sequenze di Avvitamento' prima di questo passaggio. Quindi è necessario assicurarsi di impostare ogni avvitamento che si desidera abilitare con l'ingresso. Per facilità, con più avvitamenti apparirà il pulsante 'Tutti' nella schermata 'Ingresso' per permettere all'utente di selezionare tutti gli avvitamenti e impostarli contemporaneamente.

Se i requisiti d'ingresso non sono soddisfatti (il segnale da un dispositivo esterno non è presente o è stato perso) per un dato avvitamento, quando l'utente avvia l'utensile, questo non entrerà in funzione e nella schermata 'Funzionamento Utensile' apparirà un messaggio di avviso.

- **AVVIO DA REMOTO: Dalla schermata 'Funzionamento Utensile':**
 - Premere pulsante 'Impostazioni'
 - Assicurarsi che l'attività mostrata in alto sia quella da programmare.
 - Selezionare il pulsante di opzione 'Avvio da remoto' nella sezione 'Avvio'.
 - Premere pulsante 'Ingressi'

Selezionare il pulsante 'Avvio da remoto' a sinistra. Dovrebbe apparire una colonna di pulsanti nel grafico di fianco a ogni numero di ingresso. Selezionare quale ingresso si vuole usare per avviare l'utensile cliccando il pulsante 'Ignora' a destra dell'ingresso. Con ogni click si passerà a 'H', 'L' e 'Ignora'. L'immagine a destra di questo pulsante mostra ciò che l'unità di controllo vede attualmente su quell'ingresso. Premere il pulsante giallo [<<] in alto e salvare le modifiche se necessario.



Nota bene: È necessario che il segnale di avvio sia attivo per tutto il tempo di funzionamento. Se il segnale di avvio viene rimosso durante un avvistamento, l'utensile si fermerà e apparirà un errore 'sequenza interrotta' sulla schermata 'Funzionamento Utensile'.



Nota bene: Si consiglia di non dare l'istruzione di avvio da remoto in contemporanea con altre istruzioni come la selezione di attività. Per prestazioni ottimali del sistema si consiglia un ritardo di segnale di 100 ms o superiore.



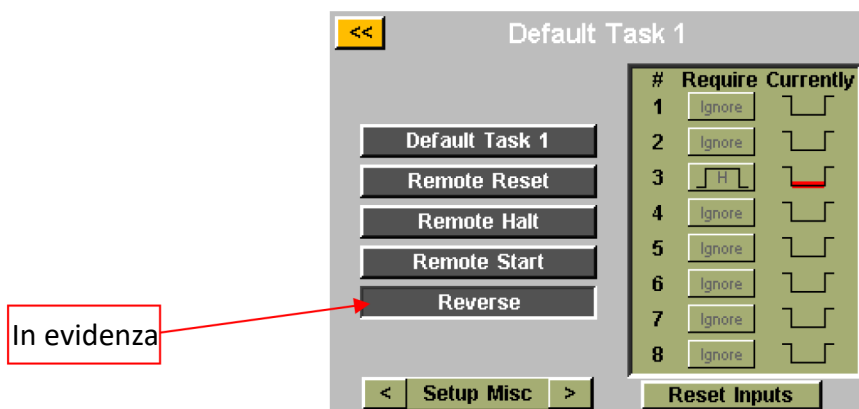
Nota bene: Il pulsante di programmazione input di avvio da remoto è disponibile solo quando l'azionamento dell'attività è impostato su 'Avvio da remoto'.

- **SELEZIONARE ROTAZIONE ANTIORARIO:** Dalla schermata 'Funzionamento Utensile':
 - Premere pulsante 'Impostazioni'
 - Assicurarsi che l'attività mostrata in alto sia quella da programmare.
 - Selezionare il pulsante di opzione 'Avvio da remoto' nella sezione 'Avvio'.
 - Premere pulsante 'Ingressi'

Selezionare il pulsante 'Antiorario' a sinistra. Dovrebbe apparire una colonna di pulsanti nel grafico di fianco a ogni numero di ingresso. Selezionare quale ingresso si vuole usare per definire la rotazione antioraria dell'utensile cliccando il pulsante 'Ignora' a destra dell'ingresso. Con ogni click si passerà a 'H', 'L' e 'Ignora'. L'immagine a destra di questo pulsante mostra ciò che l'unità di controllo vede attualmente su quell'ingresso. Premere il pulsante giallo [<<] in alto e salvare le modifiche se necessario.



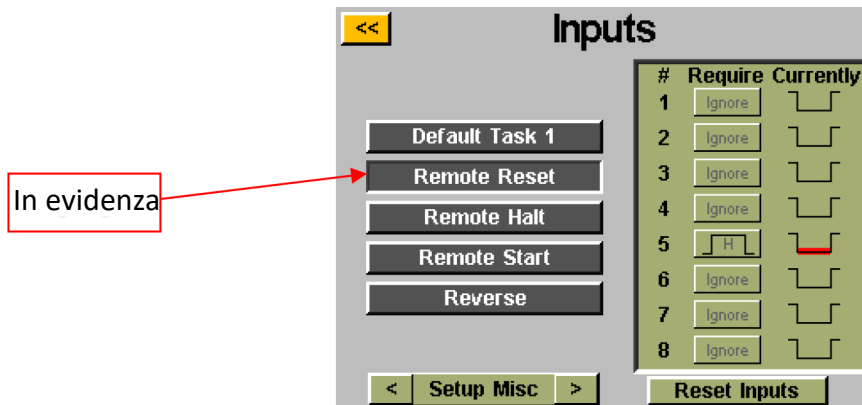
Nota bene: Assicurarsi che le impostazioni antiorario sulla schermata 'Impostazioni' dell'attività siano impostate come desiderato (direzione di rotazione, velocità e potenza). **Affinché la modalità antiorario funzioni, l'ingresso che seleziona tale modalità deve essere attivo, così come l'ingresso per la funzione di avvio da remoto. Con l'attivazione del solo ingresso antiorario, l'utensile verrà impostato su antiorario, ma richiederà il segnale di avvio per entrare in funzione.**



Nota bene: Il pulsante di programmazione dell'ingresso antiorario è disponibile solo quando l'azionamento dell'attività è impostato su 'Avvio da remoto'.

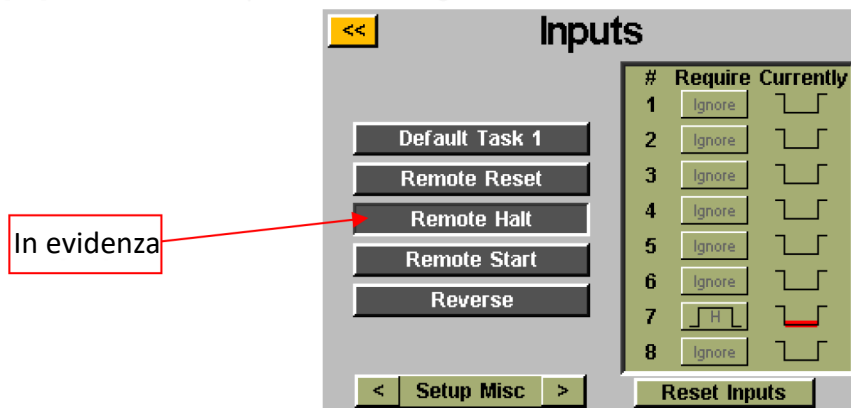
- **RESET DA REMOTO:** Dalla schermata 'Funzionamento Utensile':
 - Premere pulsante 'Impostazioni'
 - Assicurarsi che l'attività mostrata in alto sia quella da programmare.
 - Premere pulsante 'Ingressi'

Selezionare il pulsante 'Reset da remoto' a sinistra. Dovrebbe apparire una colonna di pulsanti nel grafico di fianco a ogni numero di ingresso. Selezionare quale ingresso si vuole usare per ripristinare l'utensile cliccando il pulsante 'Ignora' a destra dell'ingresso. Con ogni click si passerà a 'H', 'L' e 'Ignora'. L'immagine a destra di questo pulsante mostra ciò che l'unità di controllo vede attualmente su quell'ingresso. Premere il pulsante giallo [<<] in alto e salvare le modifiche se necessario.



- **ARRESTO DA REMOTO:** Dalla schermata 'Funzionamento Utensile':
 - Premere pulsante 'Impostazioni'
 - Assicurarsi che l'attività mostrata in alto sia quella da programmare.
 - Premere pulsante 'Ingressi'

Selezionare il pulsante 'Arresto da remoto' a sinistra. Dovrebbe apparire una colonna di pulsanti nel grafico di fianco a ogni numero di ingresso. Selezionare quale ingresso si vuole usare per fermare l'utensile cliccando il pulsante 'Ignora' a destra dell'ingresso. Con ogni click si passerà a 'H', 'L' e 'Ignora'. L'immagine a destra di questo pulsante mostra ciò che l'unità di controllo vede attualmente su quell'ingresso. Premere il pulsante giallo [<<] in alto e salvare le modifiche se necessario.



Nota bene: Se l'arresto da remoto viene usato durante un avvitamento, quando il segnale viene rimosso è necessario rilasciare il pulsante dell'utensile per farlo ripartire. Questo vale sia per l'attivazione manuale sia per quella da remoto.

Programmazione Uscita

Sono disponibili (8) uscite programmabili e un'alimentazione 24 V DC e 0 V DC attraverso il connettore di ingresso sotto l'unità di controllo. Per la posizione delle uscite e altre informazioni tecniche, consultare la tabella alla fine di questa sezione. Tutte le uscite possono essere impostate seguendo le istruzioni dalla schermata 'Funzionamento Utensile':

- Premere pulsante 'Impostazioni'
 - Assicurarsi che l'attività mostrata in alto sia quella da programmare.
- Premere il pulsante 'Uscite'

Selezionare un pulsante uscita disponibile cliccando il pulsante 'nessuno'. Selezionare il pulsante di opzione appropriato sotto il titolo 'Evento'. Selezionare il tipo di uscita sotto il titolo 'Comportamento' e se necessario inserire gli intervalli temporali per le uscite non fisse. Per regolare questi valori, cliccare sul numero, inserire il valore desiderato con la tastiera sullo schermo, poi cliccare il pulsante invio. Le modifiche non salvate appariranno in rosso fino a che non vengono salvate uscendo dalla schermata con il pulsante giallo [<<].



Nota bene: Nella schermata 'Uscite' si può testare il segnale di uscita del dispositivo cliccando il pulsante 'Test' vicino a ogni uscita.

Output 3

Event

Bolt Batch Tool

☐ Success ☐ Accept ☐ In-Cycle Reverse

☒ Fail ☐ Reject ☐ Running ☐ Mode

☐ Fail Low ☐ Triggered ☐ Running

☐ Fail High ☐ Torq > Thresh

Behavior

☐ Solid ☒ Repeating

☐ Momentary Active (ms): 200

 Active (ms): 0 Inactive (ms): 50

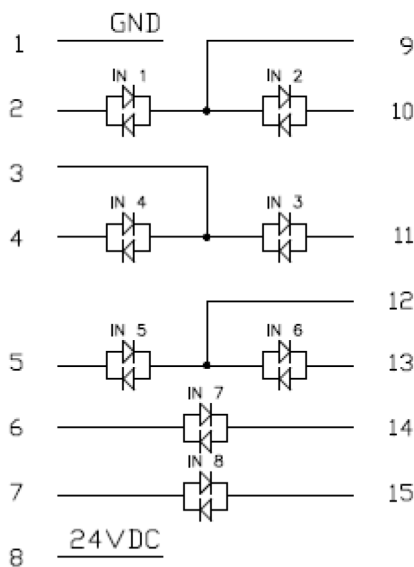
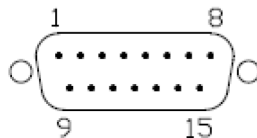
CRITERI DI USCITA DISPONIBILI:

- **AVVITAMENTO - SUCCESSO:** Tutti i requisiti di coppia e angolo rientrano nell'intervallo accettabile predefinito HL e LL del parametro programmato
- **AVVITAMENTO - ERRORE INFERIORE:** Alcuni requisiti di coppia e angolo sono sotto l'intervallo accettabile predefinito LL del parametro programmato
- **AVVITAMENTO - ERRORE SUPERIORE:** Alcuni requisiti di coppia e angolo sono sopra l'intervallo accettabile predefinito HL del parametro programmato
- **LOTTO ACCETTATO:** Tutti gli avvitiamenti o cicli dell'attività sono stati completati e rientrano negli intervalli accettabili
- **LOTTO RIFIUTATO:** Alcune parti dell'attività non sono state completate entro i parametri accettabili
- **UTENSILE AVVIATO:** Tutti i criteri di avviamento definiti nella schermata impostazioni sono soddisfatti. Questa uscita è disponibile solo come uscita fissa, non momentanea o ripetuta. Alla fine del ciclo questa uscita non si ripristina fino a che il pulsante non viene rilasciato.
- **COPPIA > SOGLIA:** La lettura attuale della coppia dell'utensile è maggiore della soglia di coppia programmata nel parametro in funzione. Questa uscita è disponibile solo come uscita fissa, non momentanea o ripetuta.
- **FUNZIONAMENTO UTENSILE:** Il motore dell'utensile è in funzione. Questa uscita è disponibile solo come uscita fissa, non momentanea o ripetuta.
- **UTENSILE IN CICLO:** L'utensile è in funzione e occupato con una sequenza di avvitaamento. Questa uscita resta attiva tra i passaggi di una sequenza di avvitaamento multi-parametro. Questa uscita è disponibile solo come uscita fissa, non momentanea o ripetuta.
- **MODALITÀ ANTIORARIO:** La modalità dell'utensile passa a antiorario (tramite pulsante sull'utensile o ingresso). Questa uscita è disponibile solo come uscita fissa, non momentanea o ripetuta.
- **FUNZIONAMENTO ANTIORARIO:** L'utensile è in modalità antiorario e il motore sta girando. Questa uscita è disponibile solo come uscita fissa, non momentanea o ripetuta.



Nota bene: Assicurarsi che il dispositivo di ricezione dell'uscita sia compatibile con la durata del segnale programmata dall'utente. Impulsi di segnale inferiori a 50 ms potrebbero essere interpretati come rumore dal dispositivo di ricezione.

Porta d'Ingresso (DB15 maschio)



PIN	Funzione
1	0 VDC (per alimentazione interna)
2	Ingresso 1
3	Ingressi comuni 3 & 4
4	Ingresso 4
5	Ingresso 5
6	Ingresso 7 *
7	Ingresso 8 *
8	24 VDC (per alimentazione interna)
9	Ingressi comuni 1 & 2
10	Ingresso 2
11	Ingresso 3
12	Ingressi comuni 5 & 6
13	Ingresso 6
14	Ingresso 7 *
15	Ingresso 8 *

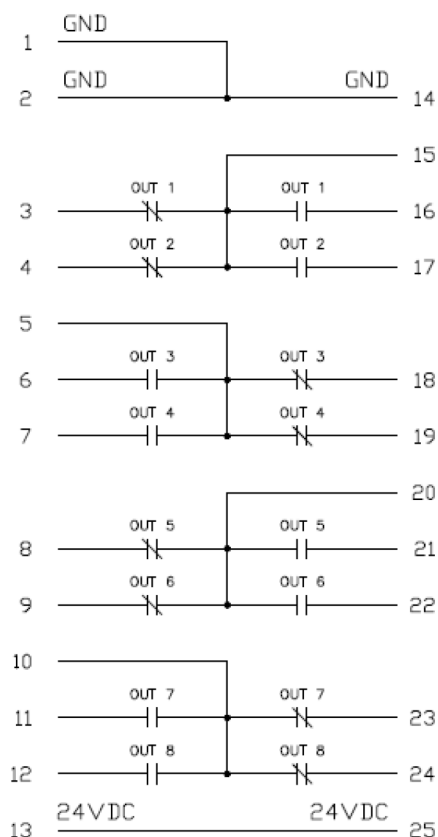
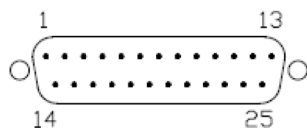
* gli ingressi 7 & 8 possono usare ognuno dei pin come Comuni



Nota bene: Tutti gli ingressi sono optoisolati



I pin a 24V DC elencati sono pin di alimentazione, non collegare all'unità di controllo 24V DC esterni per evitare danni interni. I pin 0V DC elencati sono collegati alla massa dell'alimentazione dell'unità di controllo; non collegarli alla massa di apparecchiature esterne per evitare conflitti di massa.



PIN	Funzione
1	0 VDC (per alimentazione interna)
2	0 VDC (per alimentazione interna)
3	Uscita 1 - di solito chiusa
4	Uscita 2 - di solito chiusa
5	Comuni - uscite 3 & 4
6	Uscita 3 - di solito aperta
7	Uscita 4 - di solito aperta
8	Uscita 5 - di solito chiusa
9	Uscita 6 - di solito chiusa
10	Comuni - uscite 7 & 8
11	Uscita 7 - di solito aperta
12	Uscita 8 - di solito aperta
13	24 VDC (per alimentazione interna)
14	0 VDC (per alimentazione interna)
15	Comuni - uscite 1 & 2
16	Uscita 1 - di solito aperta
17	Uscita 2 - di solito aperta
18	Uscita 3 - di solito chiusa
19	Uscita 4 - di solito chiusa
20	Comuni - uscite 5 & 6
21	Uscita 5 - di solito aperta
22	Uscita 6 - di solito aperta
23	Uscita 7 - di solito chiusa
24	Uscita 8 - di solito chiusa
25	24 VDC (per alimentazione interna)



Nota bene: Le uscite sono relè a contatti puliti allo stato solido.

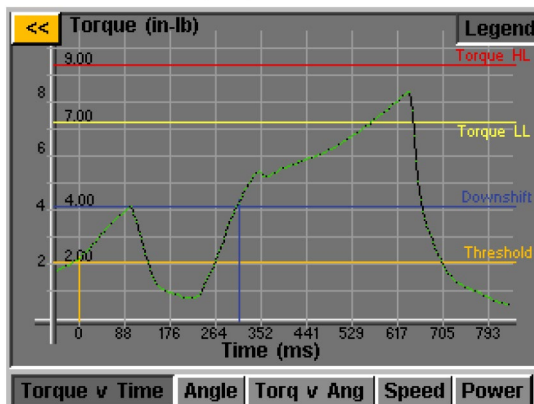


Non utilizzare le uscite del CT2500 per commutare carichi induttivi elevati: i relè potrebbero danneggiarsi.

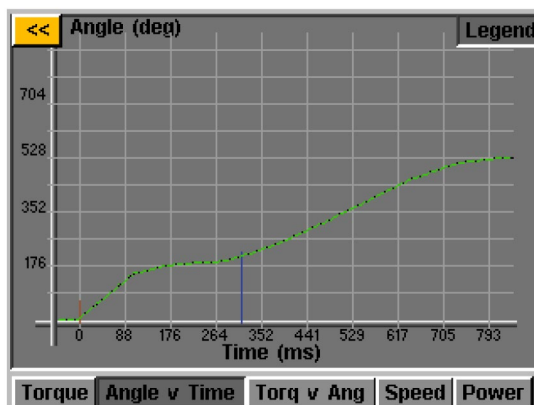
Schermate Grafico

Per assistere l'utente nell'impostazione e nella risoluzione dei problemi dei giunti, l'ultima serie di dati viene memorizzata nell'unità di controllo sotto forma di grafico. Dalla schermata 'Funzionamento Utensile', cliccare il pulsante 'Grafico' in basso. Nella parte inferiore dello schermo si possono trovare i grafici disponibili, cliccare il pulsante appropriato per visualizzare:

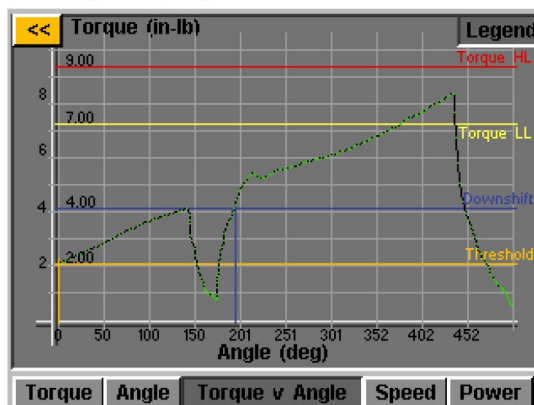
- Coppia vs. Tempo: Grafico dell'ultimo avvitaimento con Coppia sull'asse Y nell'unità di misura specificata nel parametro e Tempo sull'asse X in millisecondi (ms).



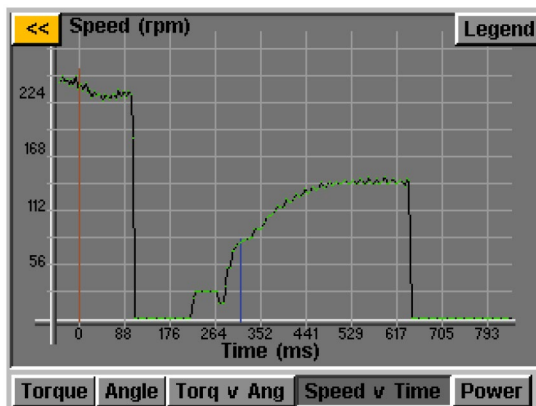
- Angolo vs. Tempo: Grafico dell'ultimo avvitaimento con Angolo sull'asse Y in gradi e Tempo sull'asse X in millisecondi (ms).



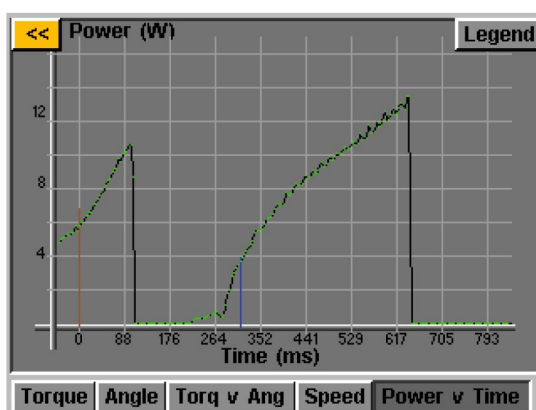
- Coppia vs. Angolo: Grafico dell'ultimo avvitaimento con Coppia sull'asse Y nell'unità di misura specificata nel parametro e Angolo sull'asse X in gradi.



- Velocità vs. Tempo: Grafico dell'ultimo avvvitamento con Velocità sull'asse Y in rotazioni al minuto (rpm) e Tempo sull'asse X in millisecondi (ms).



- Potenza vs. Tempo: Grafico dell'ultimo avvvitamento con Potenza sull'asse Y in Watt (W) e Tempo sull'asse X in millisecondi (ms).



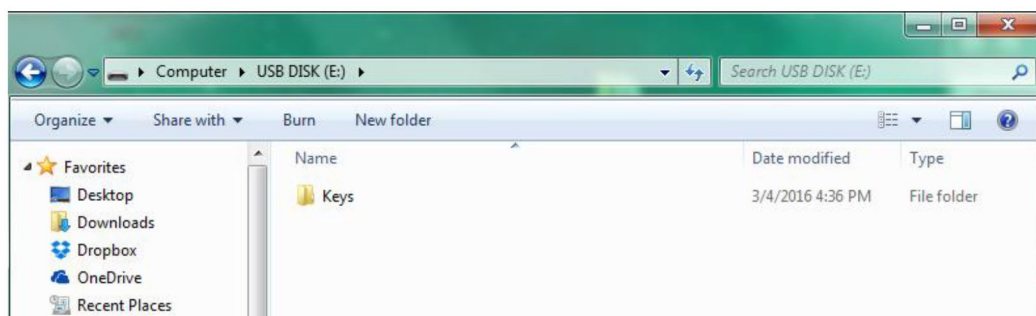
In ogni grafico è presente un pulsante 'Legenda' nella parte alta dello schermo. Cliccando questo pulsante appariranno delle etichette sulle linee di ogni grafico (dove applicabile) che indicano Limiti Massimi, Limiti Minimi, Soglie, ecc. come definito nei parametri dell'avvitamento. L'utensile può essere utilizzato mentre l'unità di controllo mostra il grafico. Notare che il grafico cambia a ogni ciclo dell'utensile, dal momento che l'unità di controllo salva sotto forma di grafico solo gli ultimi avvvitamenti.



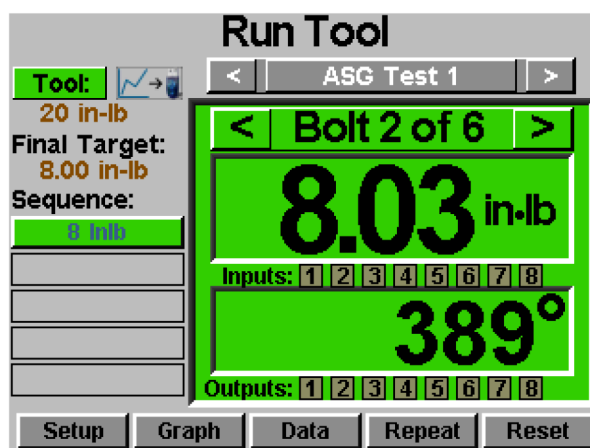
NOTA BENE: La visualizzazione standard di ogni grafico comincia con Tempo o Angolo uguale a 0, il quale è definito dalla Soglia impostata nel parametro dell'avvitamento. Cliccando una volta sul grafico, la visualizzazione comprenderà un campo più ampio che inizia quando l'utensile viene avviato. Cliccando un'altra volta, il grafico torna alla visualizzazione originale.

Esportare Dati Grafici su USB

Per abilitare la funzione di esportazione dei dati grafici, è necessario salvare un file di chiavi in una chiavetta USB e inserirlo nell'unità di controllo. È possibile ottenere questo file da ASG e salvarlo nella directory principale della USB nella cartella 'Chiavi'.



Una volta inserito, nella schermata 'Funzionamento Utensile' vicino al pulsante 'Utensile' apparirà un'icona che indica che la funzione è abilitata. Al completamento di ogni avvitamento, l'unità di controllo esporterà i dati grafici nella chiavetta USB. Verranno salvati nella directory [Nome unità di controllo]\Graphs dove [Nome unità di controllo] indica il nome programmato nel menù 'Info unità di controllo'.



Durante l'esportazione dei dati apparirà un messaggio che indica che l'esportazione è in corso. Non è consigliato utilizzare questa funzione durante la produzione perché **l'utensile non può operare durante l'esportazione dei dati**. L'utensile riprenderà il suo normale funzionamento al termine dell'esportazione.

I dati disponibili per l'esportazione in questo processo sono i seguenti:

- Numero Attività
- Numero Avvitamento
- Passaggio Sequenza
- Tempo (in ms dall'azionamento dell'utensile)
- Coppia Prevalente
- Coppia
- Unità di Coppia
- Totale Angolo
- Angolo da Coppia di Soglia

Schermata Dati

Per la tracciabilità dei dati, le informazioni degli avvitiamenti sono salvate sotto forma di tabella per la visualizzazione e il download dall'unità di controllo. Per accedere a tali dati, sulla schermata 'Funzionamento Utensile' in basso cliccare il pulsante 'Dati.' È possibile visualizzare sullo schermo gli ultimi 100 avvitiamenti dall'ultimo riavvio dell'unità di controllo. I dati disponibili sono:

- Data/Ora
- Numero Avvitamento
- Risultato (buono, coppia superiore, angolo inferiore, ecc.)
- Ciclo Utensile
- Coppia/Angolo Target
- Coppia Prevalente
- Coppia Applicata (somma di coppia finale e coppia prevalente)
- Coppia Finale
- Angolo Finale

Per sfogliare i dati sullo schermo, utilizzare i pulsanti 'Avanti' e 'Precedente' disponibili nella parte inferiore dello schermo.

	<<	Target	Prevail	Applied	Final	Angle	Result
12/22/21							
1		540 deg	0.00	0.25	0.25	160	Low Angle
2		540 deg	0.00	0.25	0.25	311	Good
1		540 deg	0.00	0.37	0.37	311	Good
2		540 deg	0.00	0.35	0.35	537	Good
1		540 deg	0.00	0.00	0.00	0	Low Angle
2		540 deg	0.00	0.04	0.04	0	Low Angle
2		500 deg	0.00	0.39	0.39	144	Good
1		500 deg	0.00	0.02	0.02	0	Good

☐ Steps **Export** **Erase** **Next**

Un esteso set di dati è salvato nella memoria interna dell'unità di controllo, il numero di avvitiamenti salvato è limitato solo dalla memoria dell'unità di controllo, che una volta piena viene sostituita in base al principio first in/first out. Per ulteriori informazioni su come recuperare i dati, fare riferimento alla sezione 'Download Dati' del manuale.



NOTA BENE: Spengendo l'unità di controllo si cancella la tabella dati. I dati sono conservati nella memoria per il download, ma non sono disponibili per la visualizzazione sullo schermo.

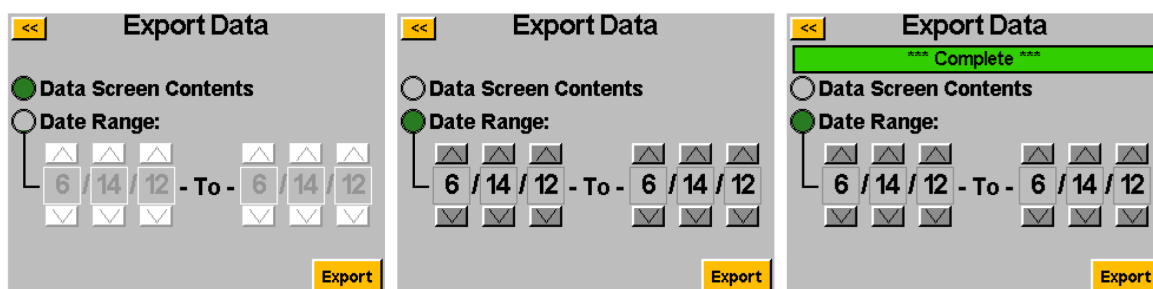
Il pulsante di opzione 'Passaggi' consente di espandere o ridurre i risultati della sequenza di avvitiamento per un dato avvitiamento.

Cancellare i Dati

Per cancellare i dati visualizzati sulla schermata, cliccare il pulsante 'Cancella' sotto il grafico. Una schermata chiederà di confermare l'intenzione di cancellare i dati prima che questi vengano cancellati. **NOTA BENE:** Con questo pulsante i dati non saranno cancellati dalla memoria interna dell'unità di controllo, ma solo dalla tabella. Qualsiasi dato cancellato è ancora disponibile per il download in una USB come descritto nel prossimo paragrafo.

Download dei Dati

Per scaricare i dati in una chiavetta USB, inserire la chiavetta con memoria disponibile nella porta sotto l'unità di controllo. Cliccare il pulsante 'Esporta Dati' sotto la tabella dati e poi scegliere se scaricare solo il Contenuto della Schermata Dati o un intervallo temporale per il quale si desidera scaricare i dati. Cliccare il pulsante 'Esporta' per copiare le informazioni nella chiavetta. I file scaricati sono in formato CSV (comma separated value) e si apriranno automaticamente nei tipici programmi di fogli di calcolo.



Per visualizzare i dati scaricati nella USB, inserire la chiavetta in un computer e aprirla per visualizzare i file e le cartelle. L'unità di controllo crea una cartella sulla chiavetta chiamata con il nome dell'unità di controllo (se nella schermata 'Informazioni unità di controllo' l'unità di controllo è stata chiamata 'Stazione 1', la cartella nella chiavetta si chiamerà 'Stazione 1'. Per ulteriori dettagli, leggere il paragrafo Informazioni Unità di Controllo del manuale). All'interno della cartella è presente una cartella 'Dati' che contiene i file esportati nella chiavetta. Nota bene: se si selezionano più giorni per il download, l'unità di controllo salverà nella chiavetta un file per ogni giorno. Per esempio, se si selezionano 5 giorni per l'esportazione dei dati, saranno presenti 5 file nella chiavetta (a meno che l'utensile non sia stato utilizzato solo durante alcuni di quei giorni).



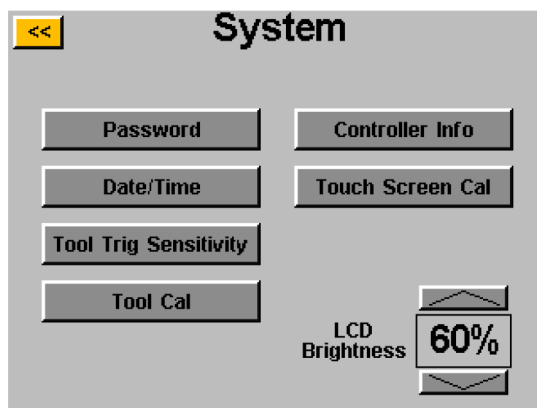
NOTA BENE: Nella memoria interna dell'unità di controllo, i dati sono organizzati in base alla data dell'unità di controllo. La data è impostata nel menu 'Impostazioni Sistema'. Assicurarsi di aver impostato correttamente la data dell'unità di controllo. L'impostazione scorretta della data nell'unità di controllo comporta la memorizzazione dei dati con una data sbagliata, rendendo difficile il download dei dati corretti.

I dati disponibili in questi file scaricati sono:

- Data
- Ora
- Numero di Modello dell'Utensile
- Numero Serie Utensile
- Numero Ciclo Utensile
- Nome Attività
- Numero Avvitamento
- Unità di Coppia
- Parametro Target
- Valore Coppia Prevalente
- Coppia Applicata
- Lettura Coppia Finale
- Lettura Angolo Finale
- Ora del Ciclo
- Nota Risultato
- Nome Parametro
- Tipo Parametro
- Coppia di Soglia del Parametro
- HL Coppia Parametro
- LL Coppia Parametro
- HL Angolo Parametro
- LL Angolo Parametro
- Coppia Rallentamento
- Velocità Avvitamento
- Velocità Rallentamento
- Senso di Rotazione

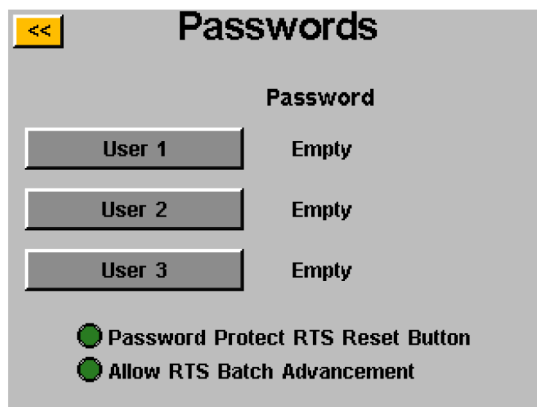
Schermata Impostazioni di Sistema

La schermata 'Impostazioni di Sistema' consente all'utente di impostare i controlli di sistema e le impostazioni dell'utensile. Per maggiori informazioni leggere i paragrafi seguenti.



Password

Dalla schermata 'Impostazioni di Sistema', cliccare il pulsante 'Password'. L'unità di controllo permette (3) password individuali, ognuna delle quali consente di accedere all'unità di controllo bloccata. Ogni password permette accesso completo per sbloccare l'unità di controllo. Quando un'unità di controllo è bloccata, potrà comunque visualizzare tutte le schermate e le impostazioni. Se un utente prova ad accedere a un campo protetto quando l'unità di controllo è bloccata, questa chiederà una password per consentire l'accesso.

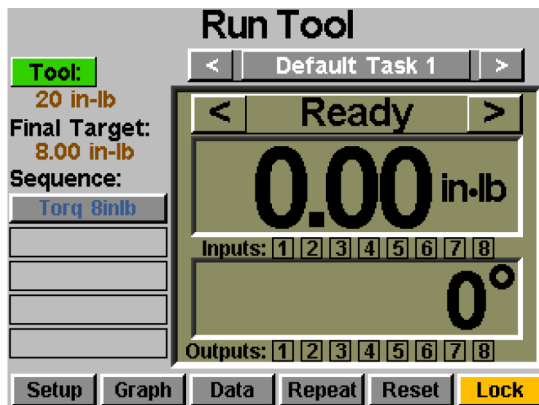


Opzioni Pulsante di Opzione:

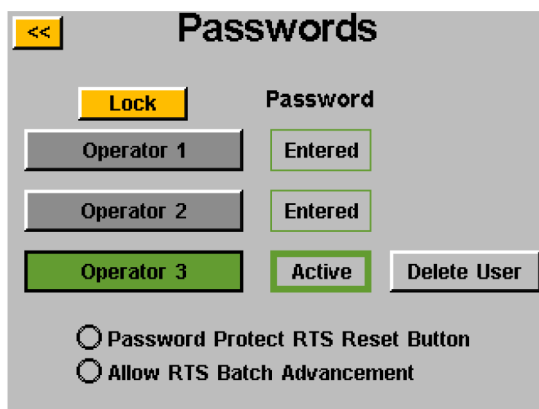
- 'Pulsante Reset RTS Protetto da Password' - attivando questa funzione si impedisce l'uso del pulsante 'Reset' sulla schermata 'Funzionamento Utensile' senza sbloccare l'unità di controllo
- 'Consenti Avanzamento Lotto RTS' - attivando questa funzione si consente l'attivazione delle frecce di avanzamento del lotto nell'area del numero di avvitamenti nella schermata 'Funzionamento Utensile' quando l'unità di controllo è bloccata. Quando questa funzione non è attiva le frecce non sono visibili.

Creare Utente/Password: Cliccare sul pulsante utente disponibile e inserire un Nome Utente. Successivamente inserire una password e confermarla. L'unità di controllo tornerà alla schermata 'Password' e il nome utente inserito dovrebbe essere visibile in uno dei pulsanti. Tornare alla schermata 'Impostazioni' cliccando due volte il pulsante [<<]. Lo schermo apparirà in modo diverso, molti dei campi sono "grigi" a significare che l'unità di controllo è bloccata e quei campi non sono più accessibili.

Modificare le funzioni in un'unità di controllo bloccata: Spostarsi sull'impostazione o la funzione da modificare e cliccare il pulsante o il numero appropriati. L'unità di controllo chiederà all'utente una password per lo sblocco. Quando la password è accettata, si possono modificare le impostazioni in ogni schermata. Per bloccare di nuovo l'unità di controllo dopo le modifiche, cliccare il pulsante 'Blocca' nell'angolo in basso a destra della schermata 'Funzionamento Utensile'.



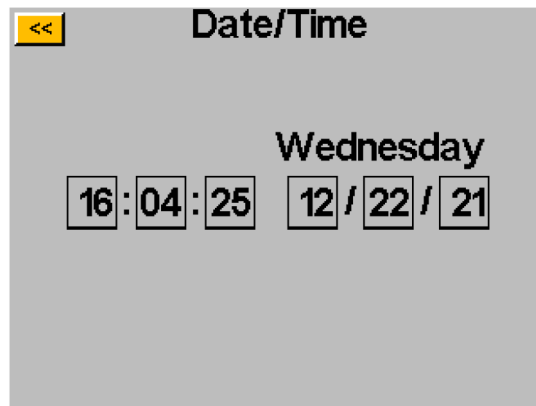
Cancellare Utenti/Password: Dalla schermata 'Password', cliccare il nome dell'utente da cancellare e inserire la password quando richiesta. Lo schermo mostrerà che la password è attiva e creerà un pulsante 'Cancella Utente' accanto a quell'utente. Cliccare il pulsante 'Cancella Utente' per rimuovere l'utente dall'unità di controllo.



NOTA BENE: Si consiglia di programmare e salvare i propri ID e password in un luogo sicuro per evitare di bloccare involontariamente l'unità di controllo rimasta sbloccata. Se tutte le password degli utenti sono perse o sconosciute, contattare il Servizio Clienti di ASG alla mail asginfo@asg-jergens.com o i membri del Team Regionale di Vendite per assistenza.

Impostazioni Data/Ora

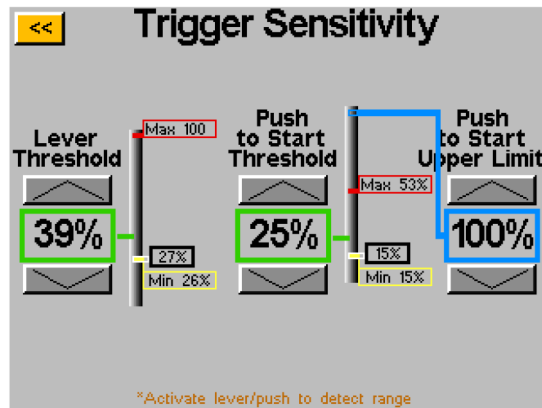
Per impostare la data e l'ora dell'unità di controllo, cliccare il pulsante 'Data/Ora' sulla schermata 'Impostazioni di Sistema'. Regolare la data e l'ora cliccando su ogni campo e cambiando il valore con la tastiera sullo schermo. Nota bene: l'ora è in formato 24 ore e la data in formato MM/GG/AA. Clicca il pulsante [<<] per tornare alla schermata precedente e salvare le modifiche.



NOTA BENE: Nella memoria interna dell'unità di controllo, i dati sono organizzati in base alla data dell'unità di controllo. La data è impostata nel menù 'Impostazioni Sistema'. Assicurarsi di aver impostato correttamente la data dell'unità di controllo. L'impostazione scorretta della data nell'unità di controllo comporta la memorizzazione dei dati con una data sbagliata, rendendo difficile il download dei dati corretti.

Sensibilità Avviamento Utensile

L'unità di controllo consente all'utente di impostare la sensibilità delle funzioni Avvio a Pressione e Avvio con Leva (se presente) dell'utensile ASG-SD2500 in base alle preferenze dell'utente. Per regolare queste impostazioni, cliccare il pulsante 'Sensibilità Avv. Utensile' sulla schermata 'Sistema'.



Sulla schermata 'Sensibilità Avviamento' sono presenti due barre di scorrimento, una per la Leva e una per l'Avvio a Pressione. In ogni barra sono presenti i seguenti elementi:

- Barra gialla - mostra la lettura minima dell'avvio
- Barra rossa - mostra la lettura massima dell'avvio
- Barra bianca - mostra la lettura attuale dell'avvio
- Barra verde - mostra la soglia di lettura dell'avvio
- Barra blu - mostra il limite massimo per l'attivazione a pressione

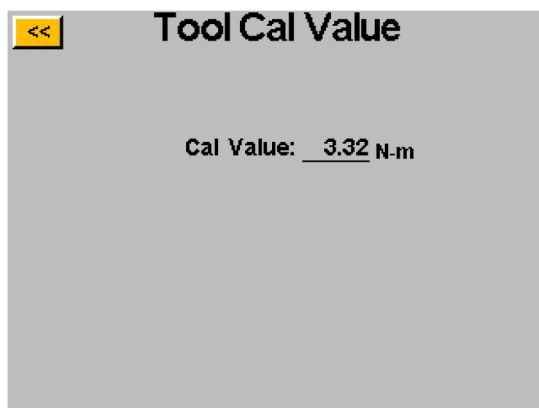
Le letture minime e massime di ogni avvio si azzerano quando si ripristina l'alimentazione dell'unità di controllo. L'attivazione di ogni avvio dopo un ciclo di alimentazione azzerà le letture sulla schermata sensibilità.

Per regolare la soglia usare le frecce su e giù per spostare la barra verde verso l'alto o verso il basso. Per eseguire il test, spingere la leva o tirare il mandrino per spostare la barra bianca fino alla barra di soglia verde e verificare che l'utensile inizi a funzionare quando desiderato.

Se il valore di avvio a pressione supera il valore del limite massimo durante un ciclo di fissaggio, l'utensile si ferma. L'utensile non funzionerà di nuovo fino a che la lettura dell'avvio a pressione non scenderà sotto la soglia per poi oltrepassarla di nuovo.

Calibratura Utensile

Cliccare sul pulsante 'Cal. Utensile' sulla schermata 'Sistema' per visualizzare il valore di calibratura dell'utensile collegato all'unità di controllo. Il valore di calibratura verrà visualizzato e potrà essere modificato se necessario.



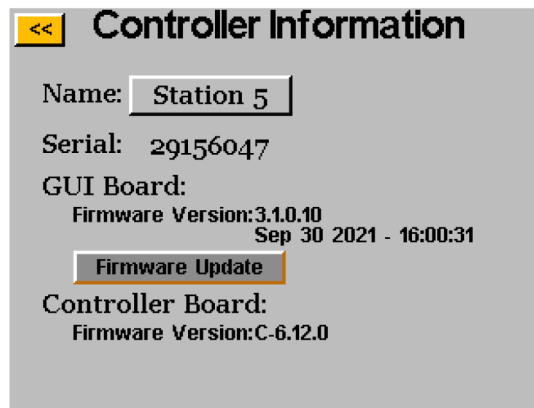
ATTENZIONE: Cliccando sul Valore di Calibratura si aprirà una schermata in cui il valore può essere cambiato manualmente. Questa schermata è riservata ai tecnici di calibratura qualificati. Cambiare impropriamente il valore di calibratura dell'utensile può causare letture di coppia non accurate e potenziali danni all'utensile.

Informazioni Unità di Controllo

Cliccare il pulsante 'Info Unità di Controllo' sulla schermata 'Sistema' per visualizzare le informazioni base dell'unità di controllo e assegnarle un nome. Nella schermata sono presenti i seguenti elementi:

- Nome Unità di Controllo
- Numero Serie Unità di Controllo
- Versione Firmware della Scheda GUI
- Versione Firmware della Scheda dell'Unità di Controllo

Cambiare il Nome dell'Unità di Controllo: Per cambiare il Nome dell'Unità di Controllo, sulla schermata 'Informazioni Unità di Controllo' cliccare il pulsante con il nome attuale e inserire il nuovo nome.



<< Controller Information

Name:

Serial: 29156047

GUI Board:
Firmware Version: 3.1.0.10
Sep 30 2021 - 16:00:31

Controller Board:
Firmware Version: C-6.12.0



NOTA BENE: Esportando i dati dall'unità di controllo alla chiavetta USB, il nome della cartella creata nella chiavetta è lo stesso nome dell'unità di controllo. Questo aiuterà l'utente che deve scaricare dati da più unità di controllo in un'unica chiavetta. Per maggiori informazioni sul download dei dati su USB, leggere il paragrafo 'Schermata Dati'.

Aggiornamento Firmware

Quando una chiavetta USB è inserita nell'unità di controllo, il pulsante 'Aggiornamento Firmware' è attivo sulla schermata 'Informazioni Unità di Controllo'. Cliccando il pulsante è possibile visualizzare la chiavetta e selezionare un file da caricare nell'unità di controllo. Il file firmware può essere ottenuto da ASG, contattare il Servizio Clienti di ASG per ulteriori informazioni e per l'idoneità.



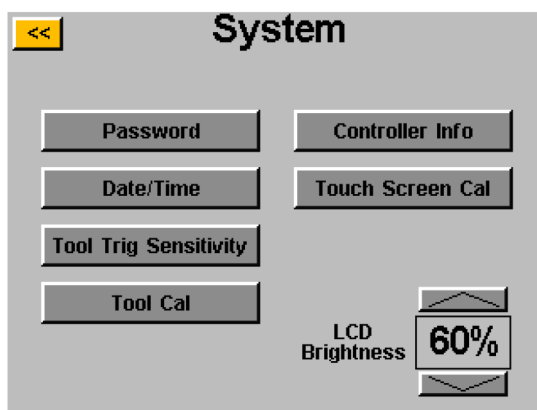
Affinché questa funzione si esegua correttamente, la chiavetta USB deve essere formattata in FAT32. Il mancato utilizzo di una chiavetta formattata correttamente può causare la corruzione del firmware e richiedere la manutenzione dell'unità di controllo presso ASG per ripristinarne il corretto funzionamento.

Calibratura Touch Screen

Se l'utente sente la necessità di ricalibrare il touch screen, questa opzione è disponibile nella schermata 'Sistema'. Cliccare il pulsante 'Cal Touch Screen' e seguire le istruzioni sullo schermo.

Luminosità LCD

Se l'unità di controllo viene utilizzata in ambienti estremamente scuri o chiari, la luminosità del touch screen LCD può essere regolata nella schermata 'Sistema'. Utilizza i pulsanti frecce su e giù per regolare la luminosità. Nelle impostazioni di fabbrica dell'unità di controllo, la luminosità è al 60%.



Manutenzione & Garanzia

Manutenzione

Se per qualsiasi motivo è necessario restituire il prodotto, si prega di contattare ASG per il numero di autorizzazione alla restituzione prima di spedire qualsiasi articolo per la riparazione. Chiamare il +1 (888) 486-6163 o scrivere un'e-mail a asginfo@asg-jergens.com

- Non si riceveranno articoli senza previa autorizzazione.
- Assicurarsi di includere una breve descrizione del problema, il nome dell'azienda, l'indirizzo, il numero di telefono e il nome del contatto
- Un tecnico ASG si metterà in contatto per fornire un preventivo e informazioni sulla riparazione.

Garanzia

ASG Precision Fastening garantisce all'acquirente originale di un prodotto ASG-SD2500, con l'intenzione di usarlo e non di rivenderlo, per un periodo di un (1) anno dalla prima data di messa in servizio o per un milione (1.000.000) di cicli.

Entro il periodo di garanzia, ASG Precision Fastening sostituirà o riparerà gli articoli ritenuti difettosi o comunque non conformi. I rimedi dell'acquirente in relazione a qualsivoglia articolo ritenuto difettoso o comunque non conforme si limitano ESCLUSIVAMENTE al diritto di sostituzione. In nessun caso ASG sarà responsabile per danni speciali o consequenziali o per danni di natura penale.

Esclusione di responsabilità: Il venditore non fornisce alcuna altra garanzia, espressa o implicita e tutte le garanzie implicite di commerciabilità e idoneità a uno scopo particolare sono declinate ed escluse da questa transazione e non si applicheranno alle merci vendute in questo contesto.